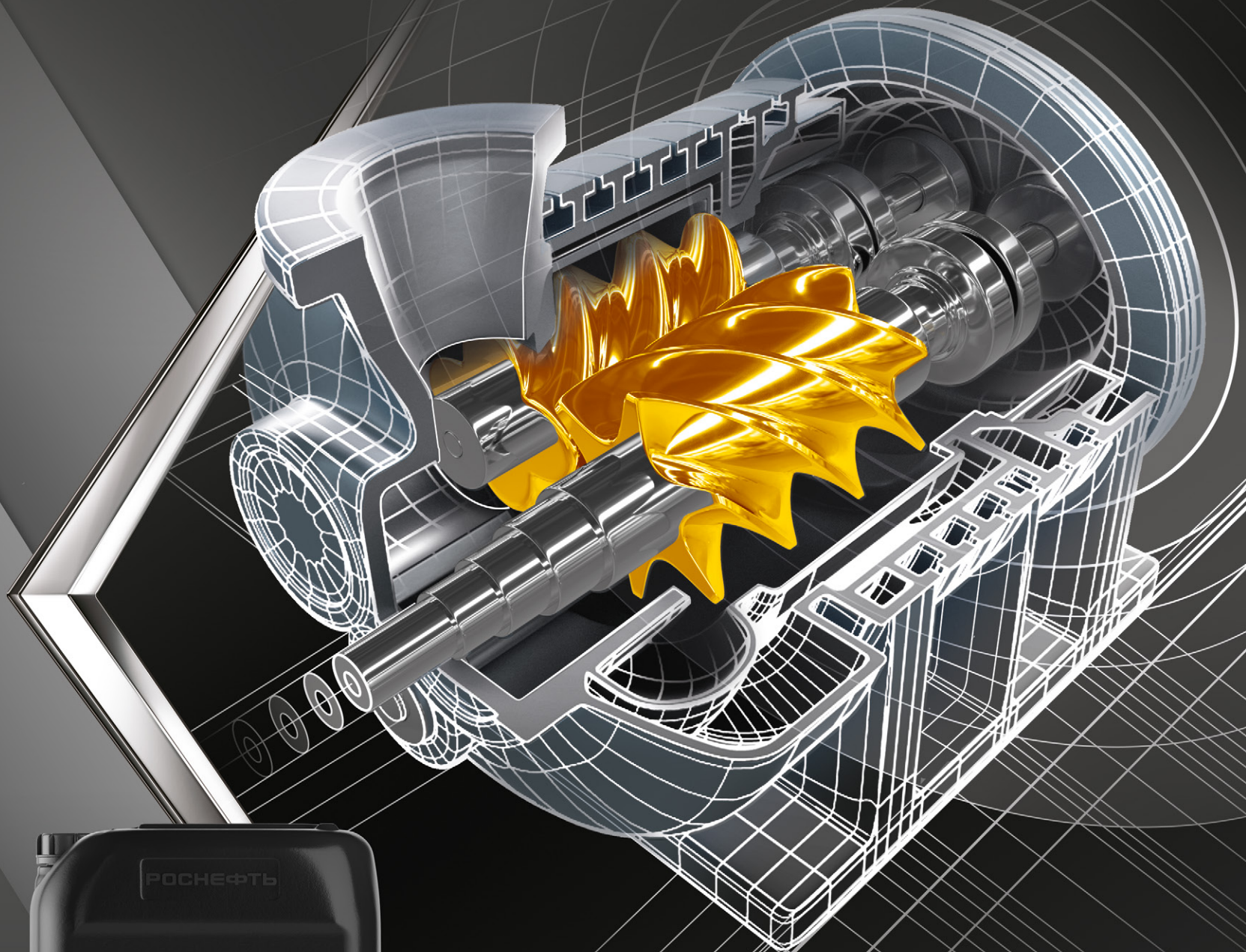




РОСНЕФТЬ

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Смазочные материалы
для промышленного
применения

О КОМПАНИИ

НК «Роснефть» — лидер российской нефтяной отрасли и крупнейшая публичная нефтегазовая компания в мире.

Дочернее общество «РН-Смазочные материалы» было создано в 2009 году. Компания осуществляет производство, реализацию, сервисную, маркетинговую и рекламную поддержку смазочных материалов и специальных жидкостей, предназначенных для использования в легковом и коммерческом транспорте, а также для широкого спектра промышленного оборудования.

Компания «РН-Смазочные материалы» имеет широкую дистрибьюторскую сеть на территории России, развитую сеть зарубежных представительств, а также дистрибьюторскую сеть в странах экспорта по всему миру.

ПРОИЗВОДСТВО

В группу компаний НК «Роснефть» входят собственные предприятия, позволяющие выпускать смазочные материалы самого высокого уровня:

- Новокуйбышевский завод масел и присадок;
- Ангарская нефтехимическая компания;
- Завод по производству смазочных материалов «РН-Смазочные материалы»;
- Московский завод «Нефтепродукт»;
- Завод по производству смазочных материалов «Башнефть - Новойл».

Кроме того, в структуру входят профильные научно-исследовательские институты: Средневолжский научно-исследовательский институт по нефтепереработке и Объединенный центр исследований и разработок, а также доля в собственности НПЗ Славнефть-ЯНОС.

Заводы оснащены современным оборудованием, продукция производится на основании требований ведущих производителей техники (OEM) и с учетом специфики технологических процессов в конкретной отрасли промышленности.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Покупая нашу продукцию, клиент может быть уверен, что приобретает продукт, изготовленный из качественного сырья с использованием патентованных компонентов ведущих мировых химических концернов и современных технологий. Смазочные материалы Роснефть соответствуют международным стандартам качества и имеют допуски производителей оборудования, среди которых Bosch Rexroth, Danieli, Demag, Engel, Eaton, Acros, Metso и др. (более 200 одобрений).

КАТАЛОГ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Каталог содержит описания смазочных материалов, технологических жидкостей и смазок, производимых под брендом Роснефть, а также рекомендации по их применению, таблицы свойств и характеристик. Настоящий каталог носит справочно-рекомендательный характер и не является юридическим документом. ООО «РН-Смазочные материалы» не несет ответственность за любой вред, убыток или ущерб (прямой или косвенный), вызванный применением представленных в нем материалов.



Бизнес смазочных материалов Роснефть реализует масштабную стратегию развития, совершенствуя технологии на всех этапах производства. Результатом этого процесса стал вывод на рынок новых продуктовых линеек для промышленного применения.

Для развития ассортиментной матрицы смазочных материалов за основу был взят принцип кастомизации продукции - масла Роснефть разрабатываются индивидуально для каждой сферы применения. Цепочка создания каждого продукта включает в себя исследования рынка, определение типовых условий применения смазочного материала, формирование уникальных технических требований, разработку продукта на их основе и вывод его на рынок.

Наиболее яркими примерами кастомизации в промышленных смазочных материалах являются 4 технологии:

- Технология **Low Temperature – LT**, для работы оборудования в условиях экстремально низких температур, основана на применении синтетической основы с высоким индексом вязкости для гидравлических и редукторных масел.
- Технология **Zinc Free – ZF**, для работы в современном оборудовании с малыми рабочими зазорами между подвижными деталями, включает сбалансированный бесцинковый пакет присадок, который предотвращает образование отложений в гидросистемах и обеспечивает совместимость с элементами из цветных металлов.
- Технология **Water Resist – WR**, для работы оборудования в условиях повышенного обводнения, разработана с учетом жесточенных требований к деэмульсации, пенообразованию и фильтруемости масел.
- Технология **Old Equipment – OE**, для оборудования с высокой степенью износа, включает в себя оптимизированный пакет присадок и специальный кондиционер уплотнений, который, воздействуя на резиновые уплотнения, позволяет уменьшить зазоры и минимизировать утечку масла в процессе эксплуатации.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА	7
Rosneft Hidrotec FireSafe HFDU	8
Rosneft Hidrotec LT	9
Rosneft Hidrotec ZF HVLP	10
Rosneft Hidrotec ZF HLP	11
Rosneft Hidrotec WR HVLP	12
Rosneft Hidrotec WR HLP	13
Rosneft Hidrotec HVLP	14
Rosneft Hidrotec HLP	15
Rosneft Hidrotec OE HVLP	16
Rosneft Hidrotec OE HLP	17
Роснефть ВМГЗ	18
МГ-15В	19
МГБ-10	20
МГЕ-46В	21
ИГП	22
РЕДУКТОРНЫЕ МАСЛА	23
Rosneft Redutec LT	24
Rosneft Redutec WR	25
Rosneft Redutec CLP	26
Rosneft Redutec OE	27
Rosneft Redutec CL	28
И-Т-Д	29
И-100Р(С)	30
ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ МАСЛА	31
Rosneft Flowtec Iron	32
Rosneft Flowtec PM	33
И..ПВ	34
И-12А, 20, 30, 40, 50	35
КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА	37
Rosneft Compressor Syngas	38
Rosneft Compressor VDL	39
Роснефть Кп-8С	40
КС-19п	41
ХА-30	42
ТУРБИННЫЕ МАСЛА	43
Rosneft Turbogear	44
Rosneft Turbogear OE	45
Тп-22Б	46
Тп-22С	47
Тп-30	48
Тп-46Р	49

МАСЛА ДЛЯ ГПУ	51
Rosneft Energotec LL	52
Rosneft Energotec WS	53
Rosneft Energotec HC	54
Rosneft Energotec SG	55
Rosneft Energotec	56
СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ	57
Rosneft Emultec S	58
Rosneft Emultec 2040	59
Rosneft Emultec 3175	60
Rosneft Emultec 2080	61
Rosneft Oleotec Grind WF-310	62
ЗАКАЛОЧНЫЕ МАСЛА	63
Rosneft Termoil	64
Rosneft Termoil OE	65
МЗМ	66
ПРОДУКТЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ	67
Rosneft Metalway	68
Rosneft Arbotec	69
Rosneft Formtec	70
Rosneft Formtec Metal cast	71
Масло ГК	72
Т-1500У	73
Роснефть Гидрофоб 480	74
Бетрол	75
Роснефть ИЛД-1000	76
И-Л-С-220 (Мо)	77
АМТ-300	78
МС-8П	79
С-9	80
АУ	81
СМАЗКИ ПЛАСТИЧНЫЕ	83
Rosneft Plastex S Lithium Complex EP	84
Rosneft Plastex Lithium Complex EP HD	85
Rosneft Plastex Lithium Complex EP	86
Rosneft Plastex Lithium EP	87
Литол-24	88
ПРИЛОЖЕНИЕ	89
Таблица перевода класса вязкости	91
Аналоги	92



Гидравлические масла



216,5 л

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Hidrotec FireSafe HFDU — современная синтетическая пожаробезопасная гидравлическая жидкость. Производится на основе сложных органических эфиров с добавлением эффективного пакета присадок. Продукты, относящиеся к классу ISO HFDU, специально разработаны для применения в гидравлических системах, которые эксплуатируются в пожароопасных средах, а также на технологических участках с высокими температурами или открытыми источниками огня.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Hidrotec FireSafe HFDU предназначена для использования в гидросистемах стекольной, горной, металлургической промышленности, коксохимических заводах, в шахтах и пр. Жидкость Rosneft Hidrotec Firesafe HFDU обеспечивает значительное снижение риска возгорания, который имеется при использовании минеральных масел в случае разрыва шлангов или образования масляного тумана в непосредственной близости от источников пламени при протечках, в процессах плавления.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 46, 68

Спецификации и одобрения:
ISO HFDU (ISO 6743/4)

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	GIDROTEC FIRESAFE HFDU	
	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	46	68
Индекс вязкости	180	180
Кислотное число, мг КОН/г	1,2	1,5
Дезэмульгирующие свойства при 54 °C: время расслоения эмульсии, мин объем слоев (масло-вода-эмульсия), см ³	25 41-37-2	30 42-37-1
Температура вспышки в открытом тигле, °C	310	300
Температура воспламенения	360	355
Температура самовоспламенения	420	430
Температура застывания, °C	-43	-38



На основе сложных биоразлагаемых синтетических эфиров



Огнестойкая жидкость



Может применяться в оборудовании при низких температурах



Содержит улучшенный пакет противоизносных присадок



Расширенный интервал замены



20 л 216,5 л

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Hidrotec LT — всесезонная гидравлическая жидкость, разработанная для использования в гидравлических системах мобильной техники с низкотемпературным пуском, и последующим повышением температуры, которые эксплуатируются в условиях Сибири, Крайнего Севера и Арктики. Производится на основе высокоиндексных синтетических и минеральных базовых масел глубокой очистки и пакета присадок последнего поколения.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Hidrotec LT предназначено для использования в гидравлических системах лесозаготовительной, карьерной, дорожно-строительной и подъемной техники, в том числе дорожной и внедорожной, эксплуатируемой в условиях холодного климата.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 32

Спецификации и одобрения:
HoungHua Group

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	GIDROTEC LT
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	32
Индекс вязкости	363
Кислотное число, мг КОН/г	0,4
Склонность к пенообразованию: при 24 °C при 94 °C при 24 °C после испытания при 94 °C	0 150 0
Температура вспышки в открытом тигле, °C	128
Температура застывания, °C	-64



LT 32



Обладает оптимальной текучестью при отрицательных температурах



Содержит улучшенный пакет противоизносных присадок



Может применяться в оборудовании при низких температурах



Расширенный интервал замены



Отличается низким пенообразованием



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Hidrotec ZF HVLP — всесезонные бесцинковые гидравлические масла с высоким уровнем эксплуатационных свойств. Изготавливаются на основе высокоочищенных минеральных масел с безольным пакетом присадок, обеспечивающим высокие антиокислительные, антикоррозионные и противоизносные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Hidrotec ZF HVLP предназначены для всесезонного применения в качестве рабочих жидкостей в гидравлических системах строительной, дорожной, лесозаготовительной, подъемно-транспортной техники и других машинах и агрегатах, эксплуатируемых на открытом воздухе.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 15, 22, 32, 46

Спецификации и одобрения:
DIN 51524-3 (HVLP)

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	GIDROTEC ZF HVLP			
	15	22	32	46
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	15	22	32	46
Индекс вязкости	140	145	180	153
Цвет на колориметре ЦНТ, ед.	1,0	1,0	1,0	1,0
Кислотное число, мг КОН/г	0,5	0,5	0,6	0,3
Склонность к пенообразованию:				
при 24 °C	0	0	0	0
при 94 °C	20	20	10	10
при 24 °C после испытания при 94 °C	0	0	0	0
Температура вспышки в открытом тигле, °C	147	180	185	196
Температура застывания, °C	-60	-51	-50	-50



Содержит бесцинковый пакет противоизносных присадок



HVLP 15



HVLP 22



HVLP 32



HVLP 46



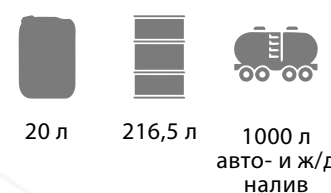
Для гидравлических систем промышленного оборудования и коммерческой техники



Обеспечивает улучшенную защиту от коррозии стали и цветных металлов



Эффективно продлевает срок службы механизмов



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Hidrotec ZF HLP — бесцинковые гидравлические масла с высоким уровнем эксплуатационных свойств. Изготавливаются на основе высокоочищенных минеральных масел с безольным пакетом присадок, обеспечивающим высокие эксплуатационные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Hidrotec ZF HLP предназначены для применения в качестве рабочих жидкостей в гидросистемах промышленного оборудования, в том числе термопластавтоматах, работающих при высоких механических и термических нагрузках, оснащенных сервогидравлическими установками, системами пропорционального регулирования и фильтрующими элементами с тонкостью фильтрации 3-5 мкм.

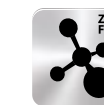
ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 32, 46, 68, 100

Спецификации и одобрения:
DIN 51524-2 (HLP)

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	GIDROTEC ZF HLP			
	32	46	68	100
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	32	46	68	100
Индекс вязкости	105	100	98	95
Цвет на колориметре ЦНТ, ед.	1,0	1,0	2,0	2,5
Кислотное число, мг КОН/г	0,2	0,2	0,2	0,7
Склонность к пенообразованию:				
при 24 °C	0	0	0	0
при 94 °C	10	20	20	20
при 24 °C после испытания при 94 °C	0	0	0	0
Температура вспышки в открытом тигле, °C	205	216	221	220
Температура застывания, °C	-30	-23	-20	-20



Содержит бесцинковый пакет противоизносных присадок



Легкое водоотделение, препятствует образованию стойких водомасляных эмульсий



Обеспечивает улучшенную защиту от коррозии стали и цветных металлов



Эффективно продлевает срок службы механизмов



Отличается низким пенообразованием



20 л 216,5 л

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Hidrotec WR HVLP — гидравлические масла с высоким уровнем эксплуатационных свойств. Изготавливаются на основе смеси высокоочищенных минеральных базовых масел с добавлением композиции присадок, обеспечивающих высокие противозносные, антиокислительные, антикоррозионные, антипенные, деэмульгирующие и вязкостные эксплуатационные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Hidrotec WR HVLP предназначены для всесезонного применения в качестве рабочей жидкости в системах гидроприводов и гидроуправления строительной, дорожной, лесозаготовительной, подъемно-транспортной техники и других машинах и агрегатах, эксплуатируемых на открытом воздухе в условиях повышенного обводнения.



Расширенный интервал замены



Снижает негативные эффекты, вызываемые присутствием воды



Эффективно продлевает срок службы механизмов



Отличается низким пенообразованием



Высокие деэмульгирующие свойства



Для гидравлических систем промышленного оборудования и коммерческой техники

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 15, 22, 32, 46

Спецификации и одобрения:
DIN 51524-3 (HVLP)

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	GIDROTEC WR HVLP			
	15	22	32	46
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	15	22	32	46
Индекс вязкости	140	140	150	140
Цвет на колориметре ЦНТ, ед.	1	1,5	1,5	2,0
Кислотное число, мг КОН/г	0,5	0,6	0,7	0,8
Зольность, %	0,1	0,1	0,1	0,2
Склонность к пенообразованию:				
при 24 °С	20	20	20	20
при 94 °С	30	30	30	30
при 24 °С после испытания при 94 °С	20	20	20	20
Деэмульгирующие свойства: время расслоения эмульсии на 40 мл масла, 37 мл воды и 3 мл эмульсии: При 54 °С, мин, не более	5	5	5	5
Температура вспышки в открытом тигле, °С	150	178	175	220
Температура застывания, °С	-52	-49	-44	-48



20 л 216,5 л

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Hidrotec WR HLP — гидравлические масла с высоким уровнем эксплуатационных свойств. Изготавливаются на основе смеси высокоочищенных минеральных базовых масел с добавлением композиции присадок, обеспечивающих высокие деэмульгирующие, антипенные и вязкостные эксплуатационные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Hidrotec WR HLP предназначены для применения в гидросистемах промышленного и станочного оборудования различных видов (прессы, литьевые машины, тяжелые манипуляторы, роботы и т.д.) мобильной техники (экскаваторы, краны и т.д.) а также в судовых гидросистемах, работающих при высоких механических и тепловых нагрузках в условиях сильного обводнения.



Расширенный интервал замены



Снижает негативные эффекты, вызываемые присутствием воды



Эффективно продлевает срок службы механизмов



Отличается низким пенообразованием



Высокие деэмульгирующие свойства

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 32, 46, 68, 100, 150

Спецификации и одобрения:
DIN 51524-2 (HLP)

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	GIDROTEC WR HLP				
	32	46	68	100	150
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	32	46	68	100	150
Индекс вязкости	105	101	100	100	96
Цвет на колориметре ЦНТ, ед.	1	1,5	2,0	2,5	3,0
Кислотное число, мг КОН/г	0,5	0,6	0,7	0,8	0,8
Зольность, %	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2
Склонность к пенообразованию:					
при 24 °С	20	20	20	20	20
при 94 °С	30	30	30	30	30
при 24 °С после испытания при 94 °С	20	20	20	20	20
Деэмульгирующие свойства: время расслоения эмульсии на 40 мл масла, 38 мл воды и 2 мл эмульсии: При 54 °С, мин, не более	5	5	5	-	-
При 82 °С, мин, не более	-	-	-	5	5
Температура вспышки в открытом тигле, °С	202	210	215	222	236
Температура застывания, °С	-20	-18	-15	-13	-12



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Hidrotec HVLP — всесезонные гидравлические масла с высоким уровнем эксплуатационных свойств. Изготавливаются на основе высокоочищенных нефтяных базовых масел с многофункциональным пакетом присадок, улучшающим антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные, антипенные и вязкостные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Hidrotec HVLP предназначены для всесезонного применения в гидросистемах промышленного оборудования и подвижной техники, работающей при высоких механических и термических нагрузках. Гидравлические масла Rosneft Hidrotec HVLP отвечают требованиям стандарта DIN 51524-3 и эксплуатационным требованиям большинства гидравлических систем. Расширенный вязкостный ряд и наличие одобрений позволит подобрать продукт, который лучше всего соответствует производственным целям и потребностям оборудования большинства импортных и отечественных производителей стационарного оборудования и мобильной техники.



20 л 216,5 л 1000 л
авто- и ж/д
налив

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 15, 22, 32, 46

Спецификации и одобрения:
DIN 51524-3 (HVLP); Bosch Rexroth 90220; Eaton 35VQ25; Parker-Denisoin HF-0, HF-1, HF-2; Fives P-68, P-69, P-70; Sandvik; Metso; COMMETO; Honghua Group; Danfoss; РУПП «БелАЗ»; ООО «ИВЕКО-АМТ»; ООО «Завод Дорожных Машин»; ОАО «Стройдормаш»; ОАО «Пневмостроймашина».



HVLP 15



HVLP 22



HVLP 32



HVLP 46



Одобрено ведущими производителями OEM



Предназначено для всесезонной эксплуатации



Обладает оптимальной текучестью при отрицательных температурах



Отличается низким пенообразованием



Содержит улучшенный пакет противоизносных присадок



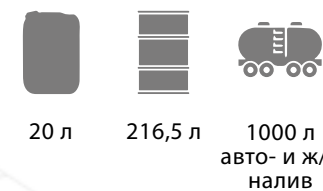
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Hidrotec HLP — гидравлические масла с высоким уровнем эксплуатационных свойств. Изготавливаются на основе высокоочищенных нефтяных базовых масел с многофункциональным пакетом присадок, улучшающим фильтруемость, антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные, демульгирующие и противопенные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Hidrotec HLP предназначены для применения в гидросистемах промышленного оборудования, работающего при высоких механических и термических нагрузках, оснащенных сервогидравлическими установками, системами пропорционального регулирования и фильтрующими элементами с тонкостью фильтрации 3-5 мкм. Гидравлические масла Rosneft Hidrotec HLP отвечают требованиям стандарта DIN 51524-2. Имеют одобрения и соответствуют эксплуатационным требованиям большинства гидравлических систем, может применяться в гидросистемах подвижной техники.



20 л 216,5 л 1000 л
авто- и ж/д
налив

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 32, 46, 68, 100

Спецификации и одобрения:
DIN 51524-2 (HLP), ISO 11158 (HM) и ASTM D6158-99 HM; Bosch Rexroth 90220/90245; Eaton 35VQ25; Parker-Denisoin HF-0, HF-1, HF-2; Fives P-68, P-69, P-70; Sandvik; Metso; Danieli; Engel; Trevisan Cometal; Dalian Machine Tools; T-Machinery; Demag Plastservice; Battenfeld; Vernet Behringer (VP-X 124/166); HYDAC; KOPEX, Masa; COMMETO; Honghua Group; Danfoss; РУПП «БЕЛАЗ»; ОАО Гидропривод; ОАО «Пневмостроймашина».

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	GIDROTEC HLP			
	32	46	68	100
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	32	46	68	100
Индекс вязкости	100	100	100	95
Цвет на колориметре ЦНТ, ед.	1	1,5	2,5	3,0
Кислотное число, мг КОН/г	0,6	0,6	0,7	0,8
Зольность, %	0,1	0,1	0,1	0,2
Фильтруемость, с, не более: без воды с объемной долей воды 2%	130 220	150 240	150 240	160 250
Склонность к пенообразованию: при 24 °C при 94 °C при 24 °C после испытания при 94 °C	0 10 0	0 10 0	0 10 0	0 10 0
Температура вспышки в открытом тигле, °C	215	220	230	235
Температура застывания, °C	-30	-22	-21	-20



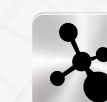
Одобрено ведущими производителями OEM



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Отличается низким пенообразованием



Содержит улучшенный пакет противоизносных присадок

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	GIDROTEC HVLP			
	15	22	32	46
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	15	22	32	46
Индекс вязкости	150	175	180	165
Цвет на колориметре ЦНТ, ед.	1,0	1,0	1,0	0,5
Кислотное число, мг КОН/г	0,6	0,5	0,6	0,6
Склонность к пенообразованию: при 24 °C при 94 °C при 24 °C после испытания при 94 °C	0 20 0	0 20 0	0 10 0	0 10 0
Температура вспышки в открытом тигле, °C	165	180	185	205
Температура застывания, °C	-60	-51	-50	-50



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Hidrotec OE HVLP — гидравлические масла, изготовленные на основе смеси высокоочищенных минеральных масел с композицией присадок, обеспечивающих высокие эксплуатационные свойства; содержат флуоресцентный индикатор утечек и кондиционер уплотнений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Hidrotec OE HVLP гидравлические масла, специально предназначенные для всесезонного применения в качестве рабочих жидкостей в гидравлических системах строительной, дорожной, лесозаготовительной техники и других машинах и агрегатах с высокой степенью износа, эксплуатируемых на открытом воздухе.



20 л 216,5 л 1000 л
авто- и ж/д
налив

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 15, 22, 32, 46

Спецификации и одобрения:
DIN 51524-3 (HVLP); ISO 11158 (HV) и ASTM D6158 HV



Подходит для оборудования с высокой степенью износа



Эффективно продлевает срок службы механизмов



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Предназначено для всесезонной эксплуатации



Отличается низким пенообразованием



Содержит улучшенный пакет противоизносных присадок

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	GIDROTEC OE HVLP			
	15	22	32	46
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	15	22	32	46
Индекс вязкости	140	170	182	153
Цвет на колориметре ЦНТ, ед.	1,5	2,0	1,5	2,0
Кислотное число, мг КОН/г	0,49	0,56	0,70	0,73
Зольность, %	0,11	0,12	0,15	0,16
Склонность к пенообразованию:				
при 24 °C	0	0	0	0
при 94 °C	10	20	10	10
при 24 °C после испытания при 94 °C	0	0	0	0
Температура вспышки в открытом тигле, °C	160	172	187	194
Температура застывания, °C	-60	-53	-48	-46



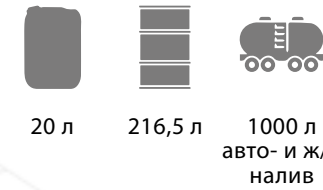
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Hidrotec OE HLP — гидравлические масла, изготовленные на основе смеси высокоочищенных минеральных масел с композицией присадок, обеспечивающих высокие эксплуатационные свойства; содержат флуоресцентный индикатор утечек и кондиционер уплотнений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Hidrotec OE HLP гидравлические масла, предназначенные для применения в импортном и отечественном промышленном оборудовании с высокой степенью износа. Rosneft Hidrotec OE HLP отвечают требованиям стандарта DIN 51524-2, могут применяться в гидросистемах подвижной техники.



20 л 216,5 л 1000 л
авто- и ж/д
налив

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 32, 46, 68, 100, 150, 220

Спецификации и одобрения:
DIN 51524-2 (HLP); ISO 11158 (HM) и ASTM D6158-99 HM



Подходит для оборудования с высокой степенью износа



Эффективно продлевает срок службы механизмов



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Отличается низким пенообразованием



Содержит улучшенный пакет противоизносных присадок

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	GIDROTEC OE HLP					
	32	46	68	100	150	220
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	32	46	68	100	150	220
Индекс вязкости	100	98	95	93	93	92
Цвет на колориметре ЦНТ, ед.	1,5	2,0	3,0	4,0	4	4,5
Кислотное число, мг КОН/г	0,51	0,56	0,48	0,60	0,70	0,73
Зольность, %	0,11	0,15	0,12	0,15	0,15	0,16
Склонность к пенообразованию:						
при 24 °C	0	0	0	0	0	0
при 94 °C	10	10	15	10	10	10
при 24 °C после испытания при 94 °C	0	0	0	0	0	0
Температура вспышки в открытом тигле, °C	205	219	215	221	225	235
Температура застывания, °C	-18	-17	-16	-14	-14	-12



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Роснефть ВМГЗ — производится из высококачественной низкозастывающей минеральной основы с низким содержанием полициклических ароматических соединений с композицией присадок многофункционального действия, обеспечивающих необходимые эксплуатационные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Роснефть ВМГЗ предназначено для всесезонной эксплуатации в системах гидропривода и гидроуправления дорожно-строительной, лесозаготовительной, карьерной и подъемно-транспортной техники, других машинах и промышленных агрегатах, оснащенных и не оснащенных системами предпускового подогрева, эксплуатируемых на открытом воздухе при температурах в рабочем объеме масла от минус 35(30) °С до плюс 50 °С в зависимости от рекомендаций завода-изготовителя техники.



20 л 216,5 л 1000 л
авто- и ж/д
налив

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:

ISO VG: 15

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ВМГЗ
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	11,74
при минус 35 °С, мм ² /с	2363
Индекс вязкости	151
Температура застывания, °С	-60
Склонность к пенообразованию: при 24 °С	0
при 94 °С	20
при 24 °С после испытания при 94 °С	0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	194



Для гидравлических систем промышленного оборудования и коммерческой техники



Предназначено для всесезонной эксплуатации



Имеет увеличенный срок службы по сравнению с маслами серии ИГП



Может применяться в оборудовании при низких температурах



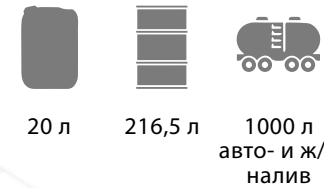
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

МГ-15В — гидравлическое масло, изготовленное из высококачественной низкозастывающей минеральной основы и композиции присадок, обеспечивающих необходимые низкотемпературные, антиокислительные, противоизносные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло **МГ-15В** предназначено для всесезонной эксплуатации в гидравлических системах дорожно-строительной, лесозаготовительной, карьерной и подъемно-транспортной техники, других машинах и промышленных агрегатах, оснащенных и не оснащенных системами предпускового подогрева, эксплуатируемых на открытом воздухе при температурах в рабочем объеме масла от минус 40 до плюс 50 °С в зависимости от рекомендаций завода-изготовителя техники. МГ-15-В выпускается в виде двух классов.



20 л 216,5 л 1000 л
авто- и ж/д
налив

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:

ISO VG: 15

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МГ-15В	
	класс I	класс II
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	15,4	14,3
при минус 35 °С, мм ² /с	1618	1533
Индекс вязкости	152	177
Зольность, %	0,2	0,2
Стабильность против окисления: массовая доля осадка после окисления, %	0,01	0,01
Температура вспышки в открытом тигле, °С	152	152
Температура застывания, °С	-54	-60



Для гидравлических систем промышленного оборудования и коммерческой техники



Предназначено для всесезонной эксплуатации



Имеет увеличенный срок службы по сравнению с маслами серии ИГП



Может применяться в оборудовании при низких температурах



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

МГБ-10 — гидравлическое масло, изготовленное на основе минеральных масел с композицией присадок улучшающих антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные и низкотемпературные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

МГБ-10 предназначено для эксплуатации в автомобильной, буровой, дорожно-строительной технике (за исключением специальной) в гидросистемах без подогрева при рабочих температурах от минус 30 до 50 °С и в гидросистемах с подогревом при рабочих температурах от минус 40 до 50 °С.



20 л 216,5 л 1000 л
авто- и ж/д
налив



Для гидравлических систем промышленного оборудования и коммерческой техники



Может применяться в оборудовании – в цехах с пониженной рабочей температурой

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:

ISO VG: 10

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МГБ-10
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	13,31
при минус 30 °С, мм ² /с	1329
Кислотное число масла без присадок, мг	1,0
Зольность, %	0,16
Стабильность против окисления: массовая доля осадка после окисления, %	0,034
Температура вспышки в открытом тигле, °С	172
Температура застывания, °С	-45
Плотность при 20 °С, г/см ³	0,854



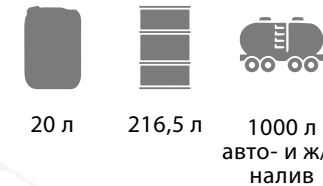
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

МГЕ-46В — гидравлическое масло, изготовленное на основе минеральных базовых масел с применением пакета присадок, улучшающих антиокислительные, противоизносные, депрессорные и антипенные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

МГЕ-46В предназначено для гидравлических систем сельскохозяйственной и другой техники, работающей при давлении до 35 МПа с кратковременным повышением до 42 МПа. Масло МГЕ-46В является основным типом масел, применяемых в гидросистемах подвижной техники отечественного производства.



20 л 216,5 л 1000 л
авто- и ж/д
налив



Предназначено для гидравлических систем коммерческой техники



Отличается низким пенообразованием

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:

ISO VG: 46

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МГЕ-46В
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	6,702
при 40 °С, мм ² /с	44,16
при 0 °С, мм ² /с	511,5
Индекс вязкости	105
Стабильность против окисления: массовая доля осадка после окисления, %	0,01
Трибологические характеристики: показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 196,2(Н) (20 кгс) при температуре 20±5°С в течение 1ч, мм.	0,34
Температура вспышки в открытом тигле, °С	210
Температура застывания, °С	-32



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ИГП – гидравлические масла, произведенные на основе нефтяных масел селективной очистки с присадками, улучшающими эксплуатационные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масла индустриальные **ИГП** предназначены для применения в гидросистемах станочного, прессового и прочего промышленного оборудования, а также для смазывания мало- и средненагруженных зубчатых и червячных передач.



216,5 л

1000 л
авто- и ж/д
налив

Изготавливается
по ТУ СвНИИ НП



Имеет
увеличенный
срок службы
по сравнению
с маслами
без присадок



Обеспечивает
улучшенную
защиту от износа
и коррозии

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ИГП						
	18	30	38	49	72	91	114
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	26	49	63	81	121	149	197
Индекс вязкости	109	99	96	94	85	85	95
Зольность, %	0,14	0,13	0,13	0,13	0,16	0,18	0,15
Склонность к пенообразованию:							
	при 24 °С	0	0	0	10	10	10
	при 94 °С	20	20	20	10	30	40
при 24 °С после испытания при 94 °С	0	0	0	0	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °С	186	200	220	225	241	242	239
Температура застывания, °С	-21	-19	-15	-17	-15	-15	-15

Редукторные масла



РЕДУКТОРНЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Redutec LT — всесезонные масла, разработанные для современных редукторов, оборудованных циркуляционной системой смазки и работающих в тяжелых условиях эксплуатации. Вырабатываются из высокоочищенных минеральных базовых масел и синтетических компонентов с многофункциональным пакетом присадок, улучшающим низкотемпературные, антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные, противоизносные, антипенные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Redutec LT предназначены для смазывания зубчатых передач промышленного оборудования, работающего при высоких нагрузках, в том числе ударных; циркуляционных систем различных механизмов, работающих при повышенных нагрузках и других тяжело нагруженных элементов промышленного оборудования, работающего в условиях низких температур.



20 л 216,5 л

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 100, 150, 220

Спецификации и одобрения:
DIN 51517-3 (CLP); AGMA 9005-F16; AIST 224; David Brown S1.53.101 E

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	REDUTEC LT		
	100	150	220
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	100	150	220
Кислотное число, мг КОН/г	0.45	0.56	0.63
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	12	12	12
Склонность к пенообразованию:			
при 24 °C	0	0	0
при 94 °C	0	0	0
при 24 °C после испытания при 94 °C	0	0	0
Температура вспышки в открытом тигле, °C	215	220	230
Температура застывания, °C	-45	-40	-30



LT 100



LT 150



LT 220



Эффективно продлевает срок службы механизмов



Легкое водоотделение, препятствует образованию стойких водомасляных эмульсий



Может применяться в оборудовании при низких температурах



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Отличается низким пенообразованием



РЕДУКТОРНЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Redutec WR — редукторные масла, разработанные для использования в передачах и других промышленных узлах импортного и отечественного промышленного оборудования. Вырабатываются на основе высокоочищенных минеральных базовых масел с многофункциональным пакетом присадок, улучшающим смазывающие, антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные, деземულიрующие и противоизносные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Redutec WR предназначены для смазывания зубчатых передач промышленного оборудования, работающего при средних и высоких нагрузках, в том числе ударных; циркуляционных систем различных механизмов, работающих при повышенных нагрузках, а также для работы в узлах трения автоматических прессов горячей штамповки и других тяжело нагруженных элементов промышленного оборудования, работающего в условиях повышенного обводнения.



20 л 216,5 л 1000 л авто- и ж/д налив

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

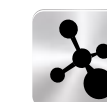
Спецификации и одобрения:
DIN 51517-3 (CLP); AGMA 9005-F16; AIST 224; David Brown S1.53.101 E

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	REDUTEC WR						
	68	100	150	220	320	460	680
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	68	100	150	220	320	460	680
Кислотное число, мг КОН/г	0.48	0.45	0.46	0.47	0.31	0.47	0.71
Трибологические характеристики на ЧШМ индекс задира, Н показатель износа, мм	640 0,4	650 0,4	650 0,4	645 0,4	658 0,4	650 0,4	650 0,4
Склонность к пенообразованию:							
при 24 °C	0	0	0	0	0	0	0
при 94 °C	0	0	0	0	0	0	0
при 24 °C после испытания при 94 °C	0	0	0	0	0	0	0
Деземულიрующие свойства: время расслоения эмульсии, мин	15	20	25	20	15	20	20
Температура вспышки в открытом тигле, °C	232	232	238	234	236	246	256
Температура застывания, °C	-17	-19	-15	-15	-21	-15	-17



Высокие деземულიрующие свойства



Содержит улучшенный пакет противоизносных присадок



Снижает негативные эффекты, вызываемые присутствием воды



Эффективно продлевает срок службы механизмов



Обеспечивает улучшенную защиту от коррозии стали и цветных металлов



Имеет расширенный интервал замены



РЕДУКТОРНЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Redutec CLP — масло, разработанное для современных редукторов, оборудованных циркуляционной системой смазки или смазываемых разбрызгиванием. Вырабатывается на основе высокоочищенных минеральных базовых масел с многофункциональным пакетом присадок, улучшающим смазывающие, антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные и противозадирные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Redutec CLP предназначены для смазывания зубчатых передач промышленного оборудования, работающего при средних и высоких нагрузках, в том числе ударных, циркуляционных системах различных механизмов, работающих при повышенных нагрузках, в узлах трения автоматических прессов горячей штамповки, и других тяжело нагруженных элементах промышленного оборудования.



20 л 216,5 л 1000 л авто- и ж/д налив

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

Спецификации и одобрения:
DIN 51517-3 (CLP), AGMA 9005-F16, David Brown S1.53.101 Type E SMS Demag, Sandvik, GEROG, Niehoff, Danieli, KOPEX Machinery, Honghua Group, ОАО «Зарем», ОАО «Уралмаш», ЗАО «ПО Стронг», ОАО «Редуктор», ЗАО «НКМЗ»

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	REDUTEC CLP						
	68	100	150	220	320	460	680
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	68	100	150	220	320	460	680
Кислотное число, мг КОН/г	0,48	0,45	0,46	0,47	0,50	0,47	0,71
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	12	12	12	12	12	12	12
Склонность к пенообразованию:							
при 24 °C	0	0	0	0	0	0	0
при 94 °C	0	0	0	0	0	0	0
при 24 °C после испытания при 94 °C	0	0	0	0	0	0	0
Температура вспышки в открытом тигле, °C	232	232	238	234	236	246	256
Температура застывания, °C	-17	-19	-15	-15	-21	-15	-17



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Легкое водоотделение, препятствует образованию стойких водомасляных эмульсий



Эффективно продлевает срок службы механизмов



Одобрено ведущими производителями OEM



Отличается низким пенообразованием



РЕДУКТОРНЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Redutec OE — редукторное масло, специально разработанное для импортного и отечественного промышленного оборудования со средней и высокой степенью износа. Изготавливается на основе смеси высокоочищенных минеральных масел с композицией присадок, обеспечивающих высокие эксплуатационные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Redutec OE предназначены для использования в зубчатых передачах и циркуляционных системах смазки подшипников промышленного оборудования с высокой степенью износа, работающего при средних и высоких нагрузках, в том числе ударных.



216,5 л 1000 л авто- и ж/д налив

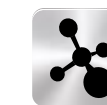
ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

Спецификации и одобрения:
DIN 51517-3 (CLP)

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	REDUTEC OE						
	68	100	150	220	320	460	680
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	68	100	150	220	320	460	680
Кислотное число, мг КОН/г	0,35	0,38	0,48	0,44	0,50	0,78	0,90
Склонность к пенообразованию:							
при 24 °C	0	0	0	0	0	0	0
при 94 °C	0	10	10	0	0	0	0
при 24 °C после испытания при 94 °C	0	0	0	0	0	0	0
Трибологические характеристики на ЧШМ:							
индекс задира, Н	480	683	647	476	680	680	690
показатель износа при осевой нагрузке, мм	0,4	0,4	0,4	0,4	0,3	0,2	0,2
Температура вспышки в открытом тигле, °C	227	228	230	234	250	255	270
Температура застывания, °C	-20	-17	-17	-18	-15	-15	-15



Содержит улучшенный пакет противоизносных присадок



Эффективно продлевает срок службы механизмов



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Подходит для оборудования с высокой степенью износа



Не использовать в червячных передачах



РЕДУКТОРНЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Redutec CL — редукторные масла, вырабатываемые на основе высокоочищенных нефтяных базовых масел с добавлением присадок, улучшающих низкотемпературные, антиокислительные, антикоррозионные, антипенные свойства. Высокоэффективные присадки позволяют продлить срок службы червячных передач, поддерживают оптимальную толщину масляной пленки и не допускают окисления рабочих поверхностей зубьев зубчатых и зацеплений червячных передач, покрытых сплавами цветных металлов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Redutec CL предназначены для смазки низко- и средненагруженных редукторов промышленного оборудования, особенно червячных передач, а также вариаторов, электромагнитных и зубчатых муфт.

216,5 л



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Имеет увеличенный срок службы по сравнению с ИГП



Отличается низким пенообразованием



Рекомендуется к применению в червячных передачах

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 220, 320, 460, 680

Спецификации и одобрения:
DIN 51517-2 (CL)

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	REDUTEC CL			
	220	320	460	680
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	220	320	460	680
Кислотное число, мг КОН/г	0,47	0,50	0,47	0,71
Склонность к пенообразованию:				
при 24 °С	0	0	0	0
при 94 °С	0	0	0	0
при 24 °С после испытания при 94 °С	0	0	0	0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	234	245	251	256
Температура застывания, °С	-20	-18	-15	-12



РЕДУКТОРНЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

И-Т-Д – редукторные масла, изготовленные из высококачественных минеральных базовых масел глубокой очистки с присадками, улучшающими смазывающие, противокоррозионные, антиокислительные, низкотемпературные, адгезионные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

И-Т-Д предназначены для смазывания зубчатых передач и других элементов промышленного оборудования, работающего при средних и высоких нагрузках, в том числе ударных. Масла также подходят для циркуляционных систем различных механизмов, механических приводов автоматических прессов горячей штамповки и других тяжело нагруженных механических приводов промышленного оборудования, имеющих в своей конструкции зубчатые передачи с прямо- и косозубыми шестернями внешнего и внутреннего зацепления.

216,5 л



1000 л авто- и ж/д налив

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

Спецификации и одобрения:
ПАО «АвтоВАЗ»

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	И-Т-Д						
	68	100	150	220	320	460	680
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	68	100	150	220	320	460	680
Кислотное число, мг КОН/г	0,67	0,61	0,67	0,72	0,60	0,66	0,29
Трибологические характеристики на ЧШМ:							
индекс задира, Н	492,5	476,6	511,4	563,4	627,3	585,6	666,8
показатель износа при осевой нагрузке, мм	0,28	0,34	0,38	0,36	0,37	0,39	0,31
Температура вспышки в открытом тигле, °С	224	230	246	230	254	264	248
Температура застывания, °С	-22	-22	-20	-21	-19	-19	-17
Зольность, %	0,18	0,13	0,15	0,12	0,15	0,16	0,033



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Увеличенный срок службы по сравнению с маслами без присадок



Не использовать в червячных передачах

Редукторные масла



РЕДУКТОРНЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

И-100 P(C) – редукторное масло, изготовленное на основе минеральных базовых масел с присадками, улучшающими смазывающие и низкотемпературные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

И-100 P(C) предназначено для смазки тяжело нагруженных зубчатых передач прокатных станов отечественного производства.



Подходит для редукторов, не требующих применения специальных масел



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



216,5 л



авто- и ж/д
налив

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

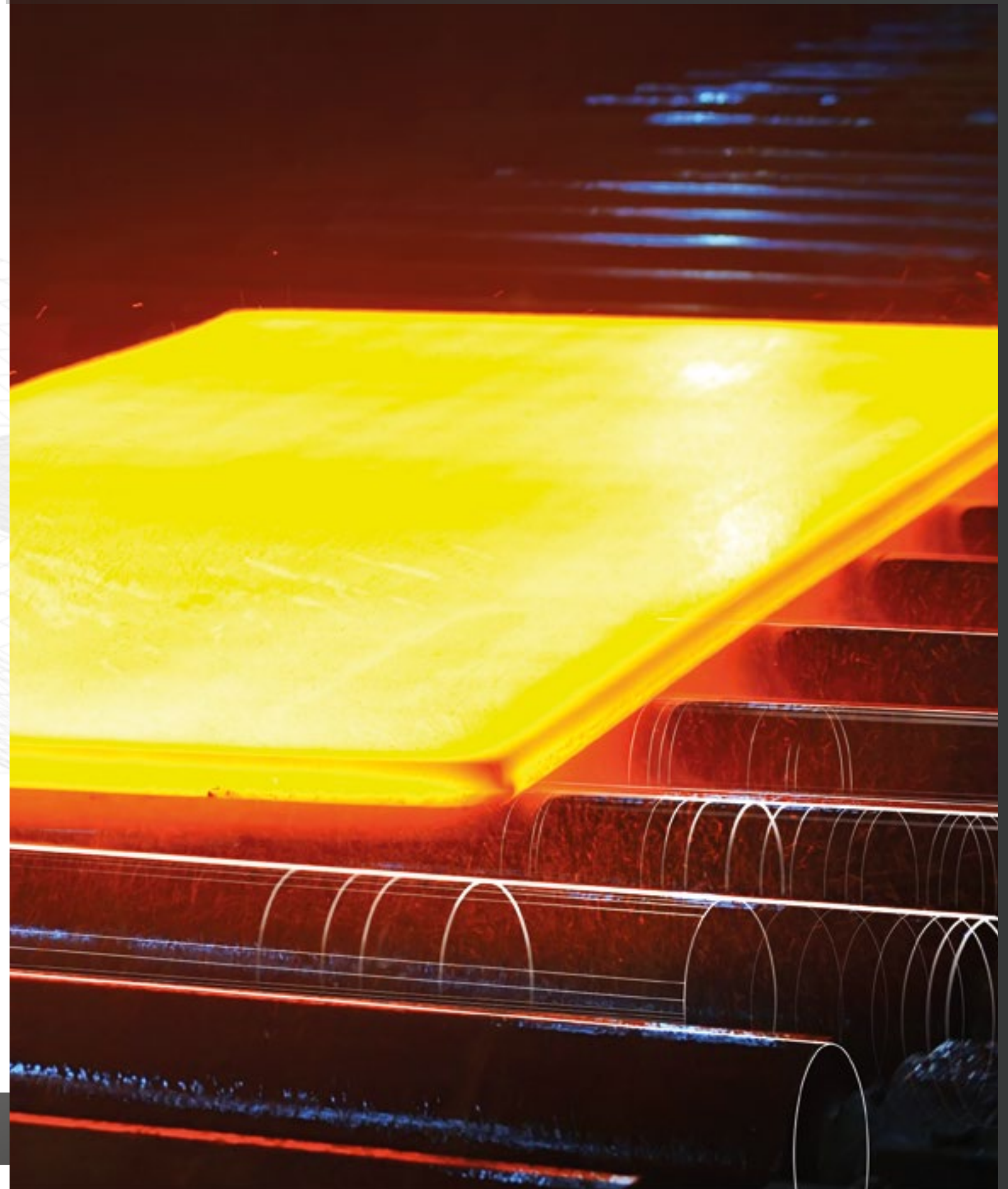
Классы вязкости:

ISO VG: 100

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	И-100 P(C)
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	100
Динамическая вязкость при минус 10 °С, мм ² /с	4,9
Кислотное число, мг КОН/г	0,70
Трибологические характеристики на ЧШМ:	
- индекс задира, Н	609,1 (62,15)
- показатель износа, мм	0,33
Температура вспышки в открытом тигле, °С	226
Температура застывания, °С	-20

Циркуляционные масла





ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Flowtec Iron — циркуляционные масла, разработанные для смазки тяжело нагруженных подшипников жидкостного трения сортопрокатных, листопрокатных и проволочных станов. Производятся на основе высококачественных базовых масел глубокой очистки со специальным многофункциональным пакетом присадок, обеспечивающим качественное смазывание подвижных частей, испытывающих большие нагрузки, с высоким уровнем деэмульгирующих, противоизносных и вязкостно-температурных свойств.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Flowtec Iron 510 и 515 рекомендованы к применению в проволочных станах. **Rosneft Flowtec Iron 522, 532 и 546** рекомендованы к применению в станах горячего проката листа и сортового проката. Могут также служить универсальным смазочным материалом для циркуляционных систем, где требуются масла с улучшенными смазывающими и деэмульгирующими свойствами.



20 л 216,5 л 1000 л авто- и ж/д налив

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 100, 150, 220, 320, 460

Спецификации и одобрения:
ОАО «ЭЗТМ»; ЗАО «НКМЗ»; Danieli; Morgoil Advanced Mill specification

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	FLOWTEC IRON				
	510	515	522	532	546
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	100	150	220	320	460
Индекс вязкости	99	98	97	96	96
Кислотное число, мг КОН/г	0,27	0,27	0,26	0,24	0,22
Деэмульгирующие свойства: время расслоения эмульсии, мин объем (масло-вода-эмульсия), см ³	10 (40-38-2)	10 (40-38-2)	10 (40-38-2)	20 (40-38-2)	20 (40-38-2)
Склонность к пенообразованию: при 24 °С при 94 °С при 24 °С после испытания при 94 °С	0 30 0	0 30 0	0 30 0	0 30 0	0 30 0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	222	226	234	242	252
Температура застывания, °С	-23	-19	-17	-15	-15



Обеспечивает улучшенную защиту от коррозии стали и цветных металлов



Содержит деэмульгатор нового поколения



Одобрено ведущими производителями OEM



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Легкое водоотделение, препятствует образованию стойких водомасляных эмульсий



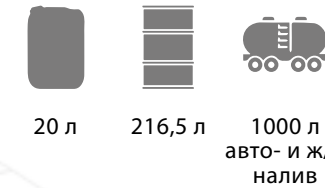
ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Flowtec PM — циркуляционные масла, специально разработанные для систем смазки бумагоделательных машин. Изготавливаются на основе высокоочищенных минеральных масел с добавлением функциональных присадок, обеспечивающих повышенную термическую стабильность, фильтруемость и деэмульгирующие свойства. Данные масла отлично приспособлены к жестким условиям работы отечественного и иностранного оборудования в целлюлозно-бумажной промышленности.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Flowtec PM предназначены для применения в бумагоделательных машинах для смазки подшипников скольжения, качения и прямозубых зубчатых передач редукторов разбрызгиванием, погружением и циркуляционным смазыванием. Обеспечивают требуемые смазывающие характеристики, как во влажной среде, так и при повышенных температурах в «мокрых» и «сухих» секциях бумагоделательных машин.



20 л 216,5 л 1000 л авто- и ж/д налив

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 150, 220

Спецификации и одобрения:
DIN 51517-3; Voith, ЗАО «Петрозаводскмаш», Metso.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	FLOWTEC PM	
	150	220
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	150	220
Цвет по колориметру ЦНТ, ед.	4	4
Температура вспышки в открытом тигле, °С	225	240
Температура застывания, °С	-16	-16
Деэмульгируемость, мин.	10	20



Обеспечивает улучшенную защиту от коррозии стали и цветных металлов



Эффективно продлевает срок службы механизмов



Легкое водоотделение, препятствует образованию стойких водомасляных эмульсий



Соответствует требованиям ведущих производителей OEM



Содержит улучшенный пакет противоизносных присадок

Циркуляционные масла



ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

И...ПВ предназначены для смазки подшипников жидкостного трения прокатных станов. Представляют собой нефтяные масла селективной очистки с присадками, улучшающими эксплуатационные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масла **И...ПВ** предназначены для смазки оборудования металлургических комбинатов – подшипников жидкостного трения (ПЖТ) сортопрокатных, листопрокатных и проволочных станов отечественного производства



авто- и ж/д
налив



Изготавливается
по ТУ СвНИИ НП



Увеличенный
срок службы
по сравнению
с другими
маслами
без присадок



ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Масла промышленные И представляют собой очищенные дистиллятные и остаточные масла или их смеси без присадок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масла промышленные И предназначены для применения в машинах и механизмах промышленного оборудования, условия работы которых не предъявляют особых требований к антиокислительным и антикоррозионным свойствам масел, а также в качестве базовых и промышленных масел различного назначения.



Предназначено
для всепогодной
эксплуатации



Отличается
низким
пенообразова-
нием



20 л



216,5 л



1000 л
авто- и ж/д
налив

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:

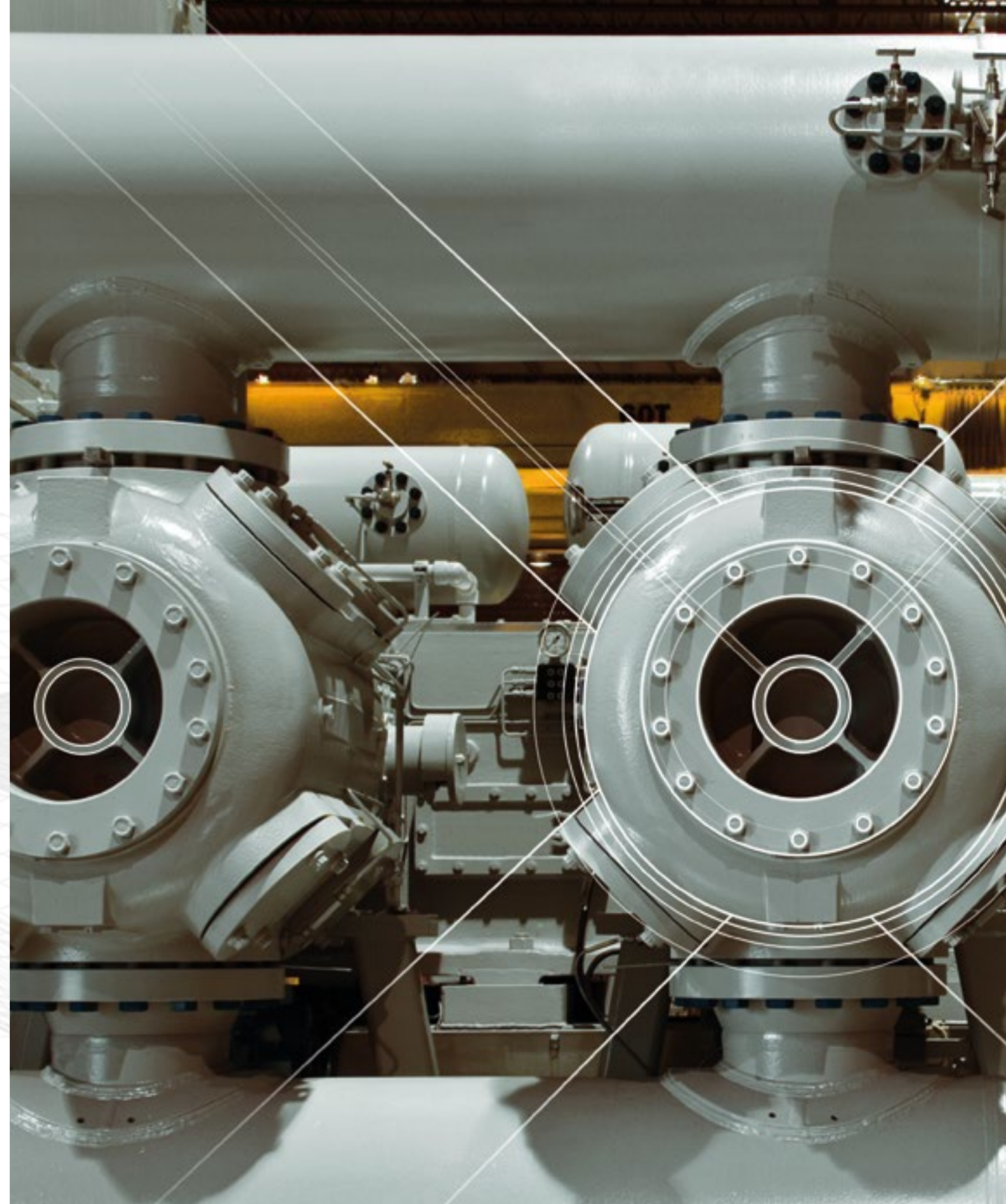
ISO VG: 46, 220, 460

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	И...ПВ		
	46	220	460
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	46	220	460
Индекс вязкости	109	96	99
Дезэмульгирующие свойства:			
- время расслоения эмульсии, мин.	10	10	25
- объем слоев (масло-вода-эмульсия), см ³	40-40-0	40-40-0	41-39-0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	202	230	242
Температура застывания, °С	-12	-18	-18

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	И				
	12А	20А	30А	40А	50А
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	14	30	46	64	100
Массовая доля серы, %	0,03	0,03	0,12	0,17	0,18
Стабильность против окисления:					
- приращение кислотного числа, мг КОН/г	0,16	0,28	0,35	0,34	0,37
- приращение смол, %	1,4	1,8	2,8	2,8	2,8
Температура вспышки в открытом тигле, °С	182	210	220	240	238
Температура застывания, °С	-17	-17	-15	-15	-15



Компрессорные масла



КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Compressor Syngas — специально разработано для применения в турбокомпрессорах, перекачивающих аммиак, синтез газ, нитрозные газы и другие агрессивные газы, где от масла требуются повышенные антиокислительные свойства, увеличенный срок службы и сниженная склонность к осадкообразованию.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Compressor Syngas, предназначены для циркуляционных систем смазывания центробежных технологических компрессоров работающих с агрессивными средами на химических и нефтехимических производствах, производств аммиака, серной кислоты, адипиновой кислоты и других. В системах смазки компрессоров масло используется для смазки подшипников, муфт гидравлических систем управления и герметизации компрессоров.



ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 32, 46

Спецификации и одобрения:
Dresser-Rand S.A., Mitsubishi, Hitachi, CKD Nove Energo, ОАО «ГИАП», ОАО «Казанькомпрессормаш», АО «НИИтурбокомпрессор им. В.Б. Шнеппа», ЗАО «Невский завод», ОАО «Калужский турбинный завод», АО «Дальэнергомаш»

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	COMPRESSOR SYNGAS	
	32	46
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	32	46
Температура вспышки в открытом тигле, °С	205	210
Температура застывания, °С	-19	-15
Время деэмульсации, с	120	160
Стабильность против окисления при 150 °С в течении 25 ч и расходе кислорода 3 дм ³ /ч: - кислотное число, мг КОН на 1 г масла	0,09	0,09
Окислительные характеристики: кислотное число после 2000 ч испытания, мг КОН на 1 г масла	0,5	0,4

-  Имеет расширенный интервал замены
-  С усиленными антиокислительными свойствами
-  Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии
-  Одобрено ведущими производителями OEM



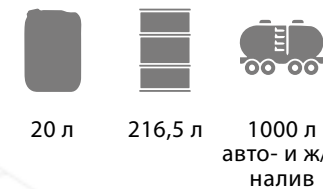
КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Compressor VDL — компрессорные масла, созданные на основе высокоочищенных минеральных базовых масел с высокоэффективным пакетом присадок. В состав пакета входят присадки, обеспечивающие высокий уровень антикоррозионных и антиокислительных свойств, а также устойчивость к осадкообразованию. Масла разработаны в соответствии с требованиями международных стандартов, а эксплуатационные характеристики удовлетворяют жестким требованиям крупнейших производителей компрессоров.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Compressor VDL предназначены для смазывания компрессоров отечественного и иностранного производства, эксплуатируемых в различных отраслях промышленности. При этом менее вязкие продукты применяются главным образом для систем смазки винтовых и роторных компрессоров, а продукты с повышенной вязкостью для поршневых компрессоров различных видов. А также могут применяться в циркуляционных системах подшипников скольжения и качения различного промышленного оборудования, эксплуатируемых в условиях высоких температур, в тех случаях, когда применение масла данного уровня вязкости и функциональных свойств разрешено производителем.








ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 46, 68, 100, 150, 220, 320

Спецификации и одобрения:
DIN 51506 (VDL); ОАО «Бежецкий «АКО»; ОАО «Машиностроительный завод «Арсенал»; ROTORCOMP; Marcon, Remeza

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	COMPRESSOR VDL					
	46	68	100	150	220	320
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	46	68	100	150	220	320
Цвет на колориметре ЦНТ, ед.	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5
Кислотное число, мг КОН/г	0,18	0,18	0,20	0,20	0,22	0,22
Зольность, %	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Трибологические характеристики на ЧШМ: индекс задира Н показатель износа, мм	59 0	57 0	53 0	50 0	49 0	49 0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	212	222	232	242	262	263
Температура застывания, °С	-27	-25	-24	-21	-15	-15

-  Содержит улучшенный пакет противоизносных присадок
-  Одобрено ведущими производителями OEM
-  Отличается низким пенообразованием
-  Увеличенный срок службы по сравнению с другими маслами без присадок
-  Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии

КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Роснефть Кп-8С — компрессорное масло с повышенной стабильностью, получаемое методом селективной очистки из сернистых или из смеси сернистых и малосернистых нефтей. Масло является ингибированным присадками и обладает улучшенными антиокислительными и антикоррозионными свойствами.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Роснефть Кп-8С применяется в системах смазки подшипников, зубчатых муфт, турбоагрегатов, высоконагруженных приводных редукторов, а также в гидравлических системах управления и герметизации центробежных, осевых и винтовых компрессоров отечественного производства.



20 л 216,5 л 1000 л
авто- и ж/д
налив



Изготавливается по ТУ СвНИИ НП



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Отличается низким пенообразованием



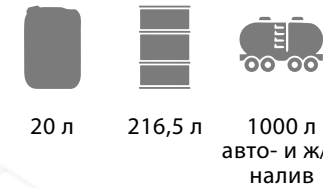
КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

КС-19п – компрессорное масло, получаемое методом селективной очистки из сернистых нефтей. Содержит присадку, улучшающую антиокислительные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КС-19п предназначено для смазывания одноступенчатых и многоступенчатых поршневых компрессоров среднего и высокого давления, ротационных компрессоров и воздуходувок. В ряде случаев может использоваться взамен масла МС-20 в соответствии с рекомендациями производителя компрессоров.



20 л 216,5 л 1000 л
авто- и ж/д
налив



Расширенный интервал замены по сравнению с МС-20 и МГД-14м



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Отличается низким пенообразованием

Компрессорные масла

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 32, 46

Спецификации и одобрения:
АО «НИИтурбокомпрессор им. В.Б. Шнеппа»

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	КП-8С
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	46
Индекс вязкости	98
Кислотное число, мг КОН/г	0,02
Стабильность против окисления: - массовая доля осадка, % - кислотное число окисленного масла, мг КОН/г	0,012 0,016
Температура вспышки в открытом тигле, °С	220
Температура застывания, °С	-19

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	КС-19П
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	23
Индекс вязкости	91
Стабильность против окисления: - массовая доля осадка, % - кислотное число окисленного масла, мг КОН/г	0,004 0,1
Температура вспышки в открытом тигле, °С	255
Температура застывания, °С	-17



КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

XA-30 – масло для смазывания компрессоров холодильных машин, изготавливается на базе смесей дистиллятного и остаточного нефтяных масел.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

XA-30 предназначено для использования в качестве рабочей жидкости компрессоров, работающих на аммиаке (R-717) или углекислоте (R-744). Температура хлопьеобразования в растворе хладона (R-12) составляет минус 40 °С.



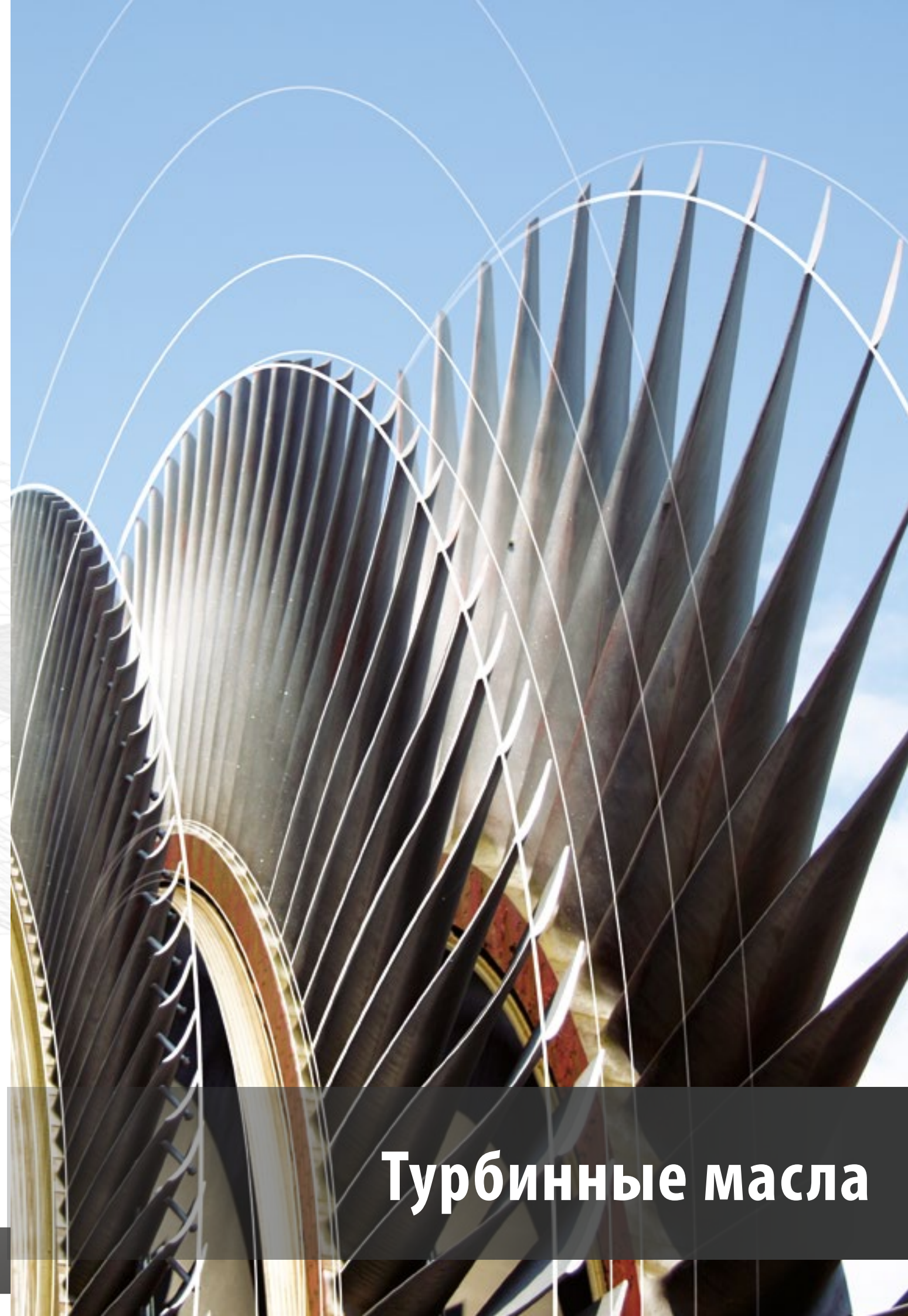
С усиленными антиокислительными свойствами



216,5 л

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	XA-30
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	30
Стабильность против окисления:	
- массовая доля осадка, %	0,017
- кислотное число, мг КОН/г	0,06
Температура вспышки в открытом тигле, °С	220
Температура застывания, °С	-40



Турбинные масла



216,5 л

ТУРБИННЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Turbogear – премиальные турбинные масла нового поколения, которые изготавливаются на основе высокоэффективных базовых масел, вырабатываемых по синтетической технологии и специально подобранной беззольной композиции присадок, улучшающих противозадирные, антиокислительные, антикоррозионные и деэмульгирующие свойства. В линейке также представлены масла с улучшенными противозадирными свойствами – EP (Extreme Pressure).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Turbogear предназначены для применения в современных турбоагрегатах (газовых и гидротурбинах, в том числе с совместной системой смазки) ведущих зарубежных производителей и других аналогичных видах оборудования в качестве смазочного материала с увеличенным интервалом замены, а также в системах регулирования этих машин в качестве гидравлической жидкости.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 32, 46

Спецификации и одобрения:
DIN 51515-1; DIN 51515-2; Siemens TLV 901304, 901305; GEK 101941A; Solar Turbines ES 9-224 Class II; Ansaldo TG02-0171-E00000/B

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	TURBOGEAR			
	32	46	EP 32	EP 46
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	32	46	32	46
Индекс вязкости	114	114	113	116
Цвет по колориметру ЦНТ, ед.	0,5	0,5	0,5	0,5
Кислотное число, мг КОН/г	0,041	0,058	0,070	0,076
Стабильность против окисления при 150 °C в течение 16 ч и расходе кислорода 3 дм ³ /ч:				
- массовая доля осадка, %	0,002	0,001	0,003	0,009
- кислотное число, мг КОН на 1 г масла	0,10	0,10	0,10	0,10
- летучие низкомол. кислоты, мг КОН/г	0,077	0,107	0,079	0,092
Окислительные характеристики:				
время испытания, при котором кислотное число достигает 2,0 мг КОН/г, ч	5950	6150	5450	5450
Стабильность против окисления, мин	890	890	890	898
Температура вспышки в открытом тигле, °C	200	204	200	214
Температура застывания, °C	-20	-18	-16	-12
Время деэмульсации, с	130	140	130	140
Деаэрация, мин, при 50 °C	2	2	2	2



С усиленными антиокислительными свойствами



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Одобрено ведущими производителями OEM



Улучшенное воздухоотделение



Высокие деэмульгирующие свойства



216,5 л

ТУРБИННЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Turbogear OE — новое поколение российских турбинных масел с существенно улучшенными антиокислительными и противоизносными свойствами. В состав масел входят синтетические компоненты и специализированные присадки высокой эффективности, обеспечивающие отличные антиокислительные, антикоррозионные, деэмульгирующие и противоизносные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масла серии **Rosneft Turbogear OE** предназначены для применения в централизованных системах смазки паровых и газовых турбин импортного и отечественного производства, а также в системах уплотнения и регулирования в качестве гидравлической жидкости и уплотняющей среды. Rosneft Turbogear OE являются улучшенными аналогами турбинных масел ТП-22С и ТП-30.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 32, 46,

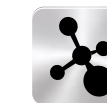
Спецификации и одобрения:
DIN 51515-1 (ISO VG 32); Solar Turbines ES 9-224; Honghua Group

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	TURBOGEAR OE	
	32	46
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	32	46
Цвет на колориметре ЦНТ, ед.	104	118
Кислотное число, мг КОН/г	0,5	0,5
Стабильность против окисления при 150 °C в течение 16 ч и расходе кислорода 3 дм ³ /ч:		
- массовая доля осадка, %	0,005	0,008
- кислотное число, мг КОН на 1 г масла	0,12	0,12
- летучие низкомол. кислоты, мг КОН/г	0,049	0,11
Окислительные характеристики:		
- кислотное число после 2000 ч окисления, мг КОН на 1 г масла		0,008 0,03
Температура вспышки в открытом тигле, °C	210	220
Температура застывания, °C	-17	-11
Время деэмульсации, с	60	120
Деаэрация, с, при 50 °C	140	180



Подходит для оборудования с высокой степенью износа



С усиленными антиокислительными свойствами



Улучшенное воздухоотделение



Обеспечивает улучшенную защиту от коррозии и износа



Соответствует требованиям ведущих производителей OEM



ТУРБИННЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Тп-22Б — ингибированное нефтяное турбинное масло. Содержит присадки, обеспечивающие высокие эксплуатационные свойства, такие как, устойчивость к окислению, низкую склонность к образованию осадка, защиту металлических поверхностей от коррозии и ржавления.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Тп-22Б предназначено для смазывания подшипников и вспомогательных механизмов турбоагрегатов, а также для использования в системах уплотнения и регулирования в качестве гидравлической жидкости и уплотняющей среды.



216,5 л



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:

ISO VG: 32

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТП-22Б
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	32
Индекс вязкости	109
Кислотное число, мг КОН/г	0,07
Стабильность против окисления:	
- массовая доля осадка, %	0,008
- кислотное число, мг КОН/г	0,11
- содержание летучих низкомолекулярных кислот, мг КОН/г	0,11
Время деэмульсации, с	180
Пенообразование, мл:	
при 24 °С	0
при 93 °С	0
при 24 °С	0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	210
Температура застывания, °С	-15



ТУРБИННЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Тп-22С — турбинное масло, вырабатывается из минеральных базовых масел двойной гидроочистки. Содержит присадки, обеспечивающие высокие эксплуатационные свойства, такие как, устойчивость к окислению, низкую склонность к образованию осадка, защиту металлических поверхностей от коррозии и ржавления.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Тп-22С предназначено для смазывания подшипников и вспомогательных механизмов турбоагрегатов, а также для использования в системах уплотнения и регулирования в качестве гидравлической жидкости и уплотняющей среды. Масла серии Тп-22С выпускаются по техническим условиям ВНИИ НП.



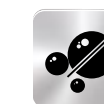
216,5 л



1000 л
авто- и ж/д
налив



Изготавливается по ТУ ВНИИ НП



Отличается низким пенообразованием

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:

ISO VG: 32

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТП-22С	ТП-22С
	МАРКА 1	МАРКА 2
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	32	32
Индекс вязкости	95	93
Кислотное число, мг КОН/г	0,07	0,06
Стабильность против окисления при 150°С, 16 ч и расходе кислорода 3 дм ³ /ч:		
- массовая доля осадка, %	0,001	
- кислотное число, мг КОН/г	0,10	
- содержание летучих низкомолекулярных кислот, мг КОН/г	0,07	
Стабильность против окисления при 130°С, 24 ч и расходе кислорода 5 дм ³ /ч:		
- массовая доля осадка, %		0,005
- кислотное число, мг КОН/г		0,10
- содержание летучих низкомолекулярных кислот, мг КОН/г		0,01
Время деэмульсации, с	130	160
Температура вспышки в открытом тигле, °С	198	202
Температура застывания, °С	-16	-15



ТУРБИННЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Тп-30 — турбинное масло с антиокислительной, противокоррозионной, антипенной и деэмульгирующей присадками.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Тп-30 предназначено для смазывания подшипников и вспомогательных механизмов турбоагрегатов (паровых и газовых турбин, турбокомпрессорных машин, гидротурбин, судовых паротурбинных установок и других аналогичных видов оборудования), а также для работы в системах уплотнения и регулирования в качестве гидравлической жидкости.



216,5 л 1000 л
авто- и ж/д
налив



Обеспечивает
улучшенную
защиту от износа
и коррозии

Высокие
деэмульгирующие
свойства



ТУРБИННЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Тп-46P — турбинное масло с антиокислительной, антикоррозионной, антипенной и деэмульгирующей присадками. Индекс «P» в названии масла указывает на место производства — Рязань.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Тп-46P предназначено для смазывания подшипников и вспомогательных механизмов турбоагрегатов (паровых газовых турбин, турбокомпрессорных машин, гидротурбин, судовых паротурбинных установок и других аналогичных видов оборудования), а также для работы в системах регулирования в качестве гидравлической жидкости.



216,5 л 1000 л
авто- и ж/д
налив



Обеспечивает
улучшенную
защиту от износа
и коррозии

Высокие
деэмульгирующие
свойства

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 46

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

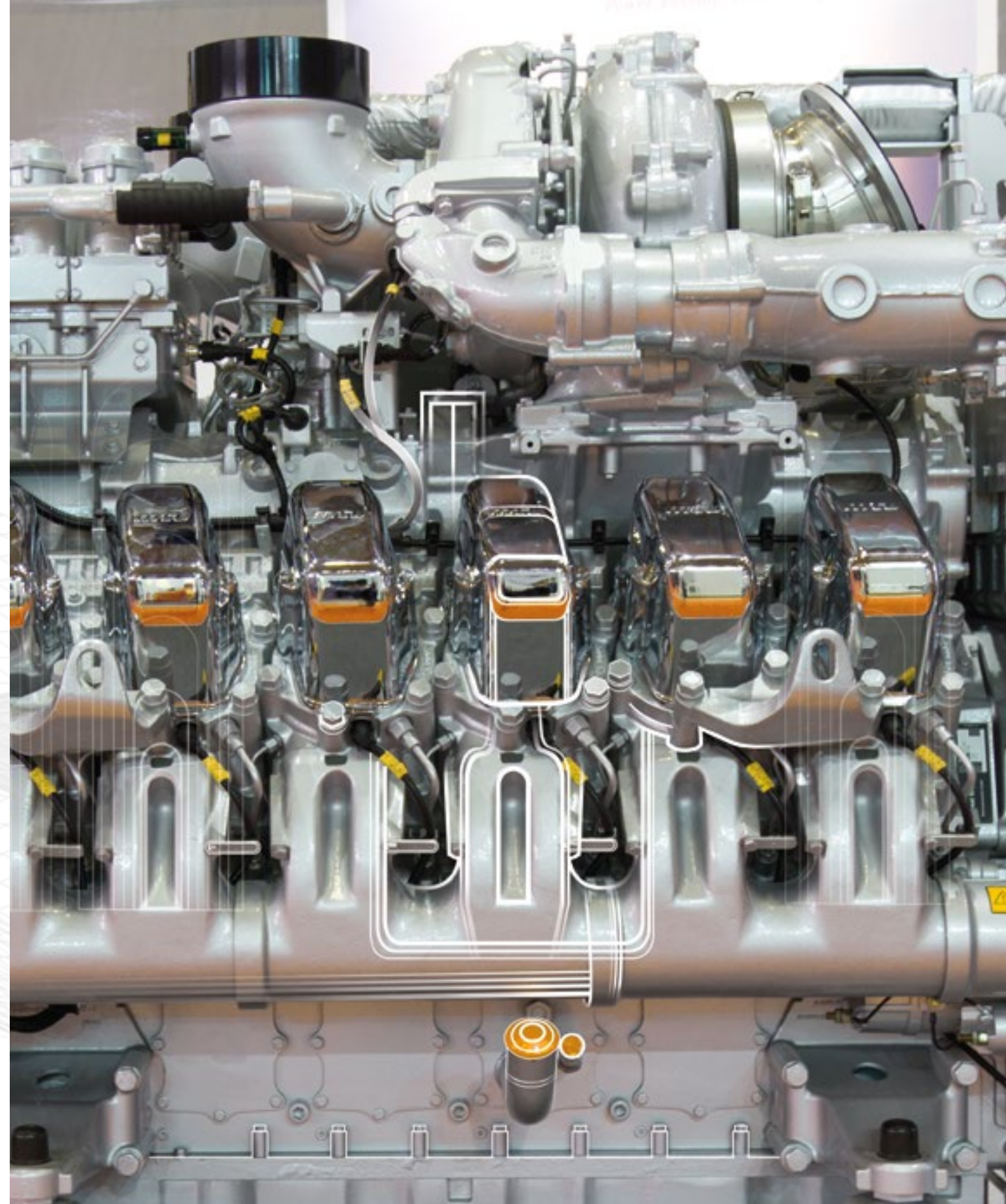
ПОКАЗАТЕЛЬ	ТП-30
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	46
Индекс вязкости	107
Кислотное число, мг КОН/г	0,28
Стабильность против окисления - массовая доля осадка, % - кислотное число, мг КОН/г	0,01 0,23
Время деэмульсации, с	180
Температура вспышки в открытом тигле, °С	227
Температура застывания, °С	-10

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 68

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТП-46P
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	68
Индекс вязкости	94
Кислотное число, мг КОН/г	0,03
Стабильность против окисления - массовая доля осадка, % - кислотное число, мг КОН/г	0,006 0,04
Время деэмульсации, с	120
Температура вспышки в открытом тигле, °С	236
Температура застывания, °С	-18



Масла для стационарных двигателей



216,5 л

МАСЛА ДЛЯ ГПУ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Energotec LL 40 – малозольное моторное масло для стационарных четырехтактных газовых двигателей, работающих с увеличенным интервалом замены. Масло изготавливается по синтетической технологии с добавлением малозольных присадок, а также присадок, улучшающих эксплуатационные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Energotec LL 40 предназначено для использования в газопоршневых установках, работающих в сложных условиях и на попутном газе. Характеризуется увеличенными интервалами замены по сравнению с минеральными маслами того же назначения.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Международные спецификации:
API CF-4

Спецификации и одобрения:

GE-Jenbacher TA 1000-1109 (Series 2, 3, 4, 6); Wartsila 175SG, 220SG, 25SG, 28SG, 34SG, 50SG и 20DF, 32DF, 34DF, 50DF (только при работе на газе); Cummins: серия QSV 81G, 91G и QSK 60G; Caterpillar: серия G3300, 3400, 3500, 3600; MAN: газовые двигатели (природный газ); MWM- Deutz серия TCG 2016, 2020, 2032, 2032b, 3016 и CG132, 170; MTU серия BR4000; Perkins серия 4000; Rolls-Royce KG-1, KG-2, KG-3; Waukesha VSG, VGF, VHP, APG

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ENERGOTEC LL 40
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	14,8
Щелочное число, мг КОН/г	6,5
Зольность сульфатная, % масс.	0,5
Температура вспышки в открытом тигле, °С	260
Температура застывания, °С	-15



Обеспечивает высокую чистоту цилиндро-поршневой группы



Увеличенный интервал замен за счет повышенной стойкости к окислению и нитрации



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Одобрено ведущими производителями OEM



Малозольный пакет присадок обеспечивает высокую защиту клапанов от прогара



216,5 л

МАСЛА ДЛЯ ГПУ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Energotec WS 40 – малозольное моторное масло с улучшенной стойкостью к деструкции для стационарных четырехтактных газовых двигателей. Масло изготавливается на основе высокоочищенных минеральных масел с добавлением малозольных присадок, а также присадок, улучшающих эксплуатационные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Energotec WS 40 предназначено для использования в газопоршневых установках, работающих в сложных условиях на природном газе. Подходит для использования на месторождениях и для тяжелонагруженных агрегатов. Продукт разработан специально для использования на газопоршневых установках производства Wartsila.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Международные спецификации:
API CF-4

Спецификации и одобрения:

Wartsila 175SG, 220SG, 25SG, 28SG, 34SG, 50SG и 20DF, 32DF, 34DF, 50DF (только при работе на газе)

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ENERGOTEC WS 40
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	14,8
Щелочное число, мг КОН/г	5,5
Зольность сульфатная, % масс.	0,5
Температура вспышки в открытом тигле, °С	240
Температура застывания, °С	-12



Обеспечивает высокую чистоту цилиндро-поршневой группы



Малозольный пакет присадок обеспечивает высокую защиту клапанов от прогара



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Одобрено ведущими производителями OEM



216,5 л

МАСЛА ДЛЯ ГПУ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Energotec HC 40 — малозольное моторное масло для стационарных четырехтактных газовых двигателей, работающих на попутном, природном либо свалочном газе. Благодаря оптимизированному уровню зольности масло обладает отличными противокоррозионными свойствами, образуя меньшее количество отложений в камере сгорания. Rosneft Energotec HC 40 производится на основе высококачественных минеральных базовых масел и сбалансированного пакета функциональных присадок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Energotec HC 40 предназначено для использования в газопоршневых установках, работающих в сложных условиях, на природном, попутном, свалочном био- или канализационном газе. Подходит для использования на месторождениях и для тяжело нагруженных агрегатов.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Международные спецификации:
API CF-4

Спецификации и одобрения:

GE-Jenbacher TA 1000-1109 (Series 2, 3, 4, 6); Wartsila 175SG, 220SG, 255G, 28SG, 34SG, 50SG и 20DF, 32DF, 34DF, 50DF (только при работе на газе); Cummins: серия QSV 81G, 91G и QSK 60G; Caterpillar: серия G3300, 3400, 3500, 3600; MAN: газовые двигатели (природный газ); MTU серия BR4000; Perkins серия 4000; Rolls-Royce KG-1, KG-2, KG-3; Waukesha VSG, VGF, VHP, APG



Обеспечивает высокую чистоту цилиндро-поршневой группы



Малозольный пакет присадок обеспечивает высокую защиту клапанов от прогара



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Одобрено ведущими производителями OEM

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ENERGOTEC HC 40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	14,5
Щелочное число, мг КОН/г	5,2
Зольность сульфатная, % масс.	0,45
Массовая доля фосфора, %	0,03
Температура вспышки в открытом тигле, °C	232
Температура застывания, °C	-16



216,5 л

МАСЛА ДЛЯ ГПУ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Energotec SG 40 – моторное масло средней зольности для стационарных газовых двигателей, работающих на природном газе. Масло Rosneft Energotec SG 40 производится на основе высококачественных минеральных базовых масел и содержит пакет функциональных присадок, в состав которого входят диспергирующие присадки, предотвращающие осаждение сажи и других продуктов окисления.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Energotec SG 40 специально разработано для применения в двигателях с турбонагнетателями, а также двухтопливных двигателях с предварительным впрыском, работающих при высоких нагрузках и температурах на природном, попутном, свалочном био- или канализационном газе.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Международные спецификации:
API CF-4

Спецификации и одобрения:

GE-Jenbacher TA 1000-1109 (Series 2, 3, 4, 6); Wartsila 175SG, 220SG, 255G, 28SG, 34SG, 50SG и 20DF, 32DF, 34DF, 50DF (только при работе на газе); Caterpillar: серия G3300, 3400, 3500, 3600; MAN: газовые двигатели (природный газ, свалочный газ/био-газ); MTU серия BR4000; Perkins серия 4000; Rolls-Royce KG-1, KG-2, KG-3; Waukesha VSG, VGF, VHP, APG

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ENERGOTEC SG 40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	15,0
Щелочное число, мг КОН/г	8,0
Зольность сульфатная, % масс.	0,68
Массовая доля фосфора, %	0,12
Температура вспышки в открытом тигле, °C	248
Температура застывания, °C	-16



Обеспечивает высокую чистоту цилиндро-поршневой группы



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Соответствует требованиям ведущих производителей OEM



216,5 л

МАСЛА ДЛЯ ГПУ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Energotec 40 — малозольное моторное масло для стационарных двух- и четырехтактных газовых двигателей, работающих на природном газе. Масло специально разработано для применения в двигателях с турбонагнетателями импортного и отечественного производства, работающих при высоких нагрузках и температурах. Низкая зольность позволяет применять Rosneft Energotec 40 в двигателях, работающих на обедненных, стехиометрических топливных смесях и снабженных каталитическими нейтрализаторами выхлопных газов. Rosneft Energotec 40 производится на основе высококачественных минеральных базовых масел и сбалансированного пакета функциональных присадок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Energotec 40 рекомендуется к применению в стационарных газовых двигателях, работающих на природном газе.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Международные спецификации:
API CF-4

Спецификации и одобрения:

ОАО «Волжский Дизель»; ОАО «РУМО» GE-Jenbacher TA 1000-1109 (Series 2, 3, 4, 6); Wartsila 175SG, 220SG, 25SG, 28SG, 34SG, 50SG и 20DF, 32DF, 34DF, 50DF (только при работе на газе) Caterpillar: серия G3300, 3400, 3500, 3600; MAN: газовые двигатели (природный газ); MTU серия BR4000; Perkins серия 4000; Rolls-Royce KG-1, KG-2, KG-3; Waukesha VSG, VGF, VHP, APG; Cummins: серия QSV 81G, 91G и QSK 60G



Обеспечивает высокую чистоту цилиндро-поршневой группы



Малозольный пакет присадок обеспечивает высокую защиту клапанов от прогара



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Одобрено ведущими производителями OEM

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ENERGOTEC 40
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	15,4
Щелочное число, мг КОН/г	4,2
Зольность сульфатная, % масс.	0,38
Массовая доля фосфора, %	0,02
Температура вспышки в открытом тигле, °С	240
Температура застывания, °С	-14



**Смазочно-охлаждающие
ЖИДКОСТИ**

Смазочно-охлаждающие жидкости



216,5 л

СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Emultec S — смазочно-охлаждающая жидкость, концентрат полностью синтетического многофункционального эмульсола с высокоэффективным пакетом присадок и биоцидными добавками.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Emultec S предназначен для обработки резанием и шлифованием различных сплавов черных металлов, включая чугун, малоуглеродистую и нержавеющую сталь. Данный вид СОЖ применяется в виде водных эмульсий. Rosneft Emultec S перед приготовлением эмульсии необходимо тщательно перемешать. При перемешивании концентрат всегда добавляется в воду, а не наоборот. В холодное время года интенсивность перемешивания и продолжительность необходимо увеличивать в 1,5 – 2 раза по сравнению с теплым временем года.



Обеспечивает высокую чистоту шлифовального круга



Обеспечивает улучшенную защиту от коррозии стали и цветных металлов



Расширенный срок эксплуатации за счет эффективных бактерицидов



Позволяет снизить затраты времени на приготовление эмульсии



Отличается низким пенообразованием готовой СОЖ



20 л



216,5 л



1000 л авто- и ж/д налив

СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Emultec 2040 – смазочно-охлаждающая жидкость, концентрат полусинтетического многофункционального эмульсола с высокоэффективным пакетом присадок и биоцидными добавками. Рекомендуемые рабочие концентрации составляют от 3 до 10 % и должны подбираться технологами предприятия-потребителя опытным путем в зависимости от материала обрабатываемых деталей, режимов резания, рабочих параметров оборудования, геометрии и свойств металлообрабатывающего инструмента.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Emultec 2040 предназначен для различных видов обработки сплавов черных и цветных металлов, а также других материалов, обрабатываемых резанием и шлифованием. Данный вид СОЖ применяется в виде водных эмульсий. Rosneft Emultec 2040 перед приготовлением эмульсии необходимо тщательно перемешать. Обеспечивает высокое качество поверхности обработанных деталей на операциях шлифования плоских и цилиндрических поверхностей, включая операции бесцентрового шлифования. Также может с успехом применяться на операциях резания, точения, фрезерования, нарезания внешних и внутренних резьб и других операциях.



Расширенный срок эксплуатации за счет эффективных бактерицидов



Обеспечивает улучшенную защиту от коррозии стали и цветных металлов



Отличается низким пенообразованием готовой СОЖ



Позволяет снизить затраты времени на приготовление эмульсии



Обеспечивает широкий диапазон использования СОЖ по обработке разнообразных материалов

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	EMULTEC S
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	2-4
Щелочное число, мг КОН/г	150-200
pH 3 %-ной эмульсии	9-10

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	EMULTEC 2040
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	2
pH 3 %-ной эмульсии	9-10
Стабильность 3 %-й эмульсии, масло, %	отсутствие



СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Emultec 3175 — смазочно-охлаждающая жидкость, концентрат эмульсола, представляющего собой сбалансированную композицию на основе минерального базового масла, пакета присадок и биоцидных добавок. Рекомендуемые рабочие концентрации составляют от 3 до 8 % и должны подбираться технологами предприятия-потребителя опытным путем в зависимости от материала обрабатываемых деталей, режимов резания, рабочих параметров оборудования, геометрии и свойств металлорежущего инструмента. Содержит противоизносную присадку (EP), уменьшающую износ режущего инструмента, и рекомендуется для обработки резанием легированных сталей и для тяжелых режимов резания.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Emultec 3175 предназначена для токарной обработки на станках-автоматах, фрезерования, резки (распиливания), сверления (включая глубокое), нарезания и накатывания резьбы, нарезки зубьев. Обрабатываемые материалы - литейный чугун, углеродистые и высокоуглеродистые стали, легированные стали. Данный вид СОЖ применяется в виде водных эмульсий. Rosneft Emultec 3175 перед приготовлением эмульсии необходимо тщательно перемешать.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	EMULTEC 3175
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	37
Щелочное число, мг КОН/г	10-25
pH 5 %-ной эмульсии	8,5-10,0
Стабильность 5 %-й эмульсии, масло, %	отсутствие
Трибологическая характеристика на ЧШМ: нагрузка сваривания (Pc), Н (кгс)	1568 (160)



Расширенный срок эксплуатации за счет эффективных бактерицидов



Обеспечивает улучшенную защиту от коррозии стали и цветных металлов



Отличается низким пенообразованием готовой СОЖ



Позволяет снизить затраты времени на приготовление эмульсии



Содержит улучшенный пакет противоизносных присадок



СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Emultec 2080 — смазочно-охлаждающая жидкость, концентрат эмульсола, представляющего собой сбалансированную композицию на основе минерального базового масла, пакета присадок и биоцидных добавок. Рекомендуемые рабочие концентрации составляют от 3 до 8 % и должны подбираться технологами предприятия-потребителя опытным путем в зависимости от материала обрабатываемых деталей, режимов резания, рабочих параметров оборудования, геометрии и свойств металлорежущего инструмента.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Emultec 2080 предназначена для различных видов обработки сплавов черных и цветных металлов, обрабатываемых резанием и шлифованием. Данный вид СОЖ применяется в виде водных эмульсий. Rosneft Emultec 2080 перед приготовлением эмульсии необходимо тщательно перемешать. Обеспечивает высокое качество поверхности обработанных деталей на операциях шлифования общего назначения, токарной обработки, фрезерования, резки (распиливания), сверления, зенковки.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	EMULTEC 2080
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	37
Щелочное число, мг КОН/г	10-25
pH 5 %-ной эмульсии	8,5-10,0
Стабильность 5 %-й эмульсии, масло, %	1



Расширенный срок эксплуатации за счет эффективных бактерицидов



Обеспечивает улучшенную защиту от коррозии стали и цветных металлов



Отличается низким пенообразованием готовой СОЖ



Позволяет снизить затраты времени на приготовление эмульсии



20 л 216,5 л 1000 л
авто- и ж/д
налив

СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Oleotec Grind WF-310 — смазочно-охлаждающая жидкость, производится на основе гидрокрекингowego масла глубокой очистки с вовлечением многофункционального пакета присадок, обеспечивающего высокие эксплуатационные свойства. Смазочно-охлаждающая жидкость Rosneft Oleotec Grind WF-310 не является водосмешиваемой.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Oleotec Grind WF-310 предназначено для всех видов операций абразивной обработки, включая HSG шлифование, хонингование и полирование, а также, может применяться для легких операций лезвийной обработки, требующих применения эффективной жидкости, способной работать в условиях высоких скоростей и температур.



Снижает негативные эффекты, вызываемые присутствием воды



Обеспечивает улучшенную защиту от коррозии стали и цветных металлов



Обеспечивает широкий диапазон использования СОЖ по обработке разнообразных материалов



Отличается высокой мощностью

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:

ISO VG: 10

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	OLEOTEC GRIND WF-310
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	10
Температура вспышки в открытом тигле, °С	140
Кислотное число, мг КОН/г	0,01
Массовая доля серы, %	0,02
Водородный показатель (рН)	8



Закалочные масла



ЗАКАЛОЧНЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Termoil – вырабатываются из высококачественных базовых масел с пониженным содержанием полициклических ароматических углеводородов и смол, содержит в своем составе присадки, улучшающие антиокислительные, антикоррозионные и моюще-диспергирующие свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Termoil предназначено для использования в процессах объемной закалки металлических деталей из углеродистых, легированных сталей, сплавов черных и цветных металлов, где технологически требуются масла, в основном, импортного производства с высоким уровнем эксплуатационных свойств. Рекомендуется применять при рабочих температурах от 130 до 210°C.

216,5 л

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 32, 46, 220, 320

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	TERMOIL			
	32	46	220	320
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	32	46	220	320
Индекс вязкости	97	96	90	89
Число омыления, мг КОН/г	0,18	0,15	0,14	0,13
Зольность, %	0,03	0,03	0,05	0,05
Коксуемость, %	0,05	0,07	0,26	0,38
Температура вспышки в открытом тигле, °С	214	226	243	256
Рекомендуемая рабочая температура применения, °С	130	150	180	210



Имеет расширенный интервал замены



Обеспечивает глубокую и качественную закалку изделий сложной формы



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Обладает высоким водоотделением, препятствует образованию стойких водомасляных эмульсий



ЗАКАЛОЧНЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Termoil OE – масла, разработанные для использования в процессах объемной закалки металлических деталей и поковок. Вырабатываются на основе высококачественных базовых масел глубокой очистки с пониженным содержанием полициклических ароматических углеводородов и смол. Содержат в своем составе присадки, улучшающие антикоррозионные, антиокислительные и моющие свойства. Состав данного продукта обладает высоким уровнем термической и химической стабильности, что обеспечивает увеличенный интервал замены.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Termoil OE предназначены для использования в процессах объемной закалки металлических деталей и поковок из сплавов черных и цветных металлов, где технологически требуются масла отечественного или импортного производства с высоким уровнем эксплуатационных свойств.

216,5 л



1000 л авто- и ж/д налив

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 12, 16, 26

Спецификации и одобрения:
АвтоВАЗ

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	TERMOIL OE		
	12	16	26
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	16	27	38
Число омыления, мг КОН/г	-	0,26	0,30
Зольность, %	0,007	0,043	0,035
Температура вспышки в открытом тигле, °С	181	198	215



Имеет увеличенный срок службы по сравнению с маслами без присадок



Обеспечивает глубокую и качественную закалку изделий сложной формы



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Одобрено ведущими производителями OEM



216,5 л 1000 л
авто- и ж/д
налив

ЗАКАЛОЧНЫЕ МАСЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

МЗМ – закалочные масла для процессов термической обработки, которые производятся на основе высококачественных минеральных базовых компонентов глубокой очистки и эффективной композиции присадок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масла МЗМ предназначены для закалочного охлаждения стальных изделий из легированных сталей для получения повышенных значений твердости, требуемой структуры и чистоты поверхности. Масла серии **МЗМ** обеспечивают глубокую и качественную закалку, в том числе крупногабаритных изделий сложной формы.



Увеличенный срок службы по сравнению с маслами без присадок



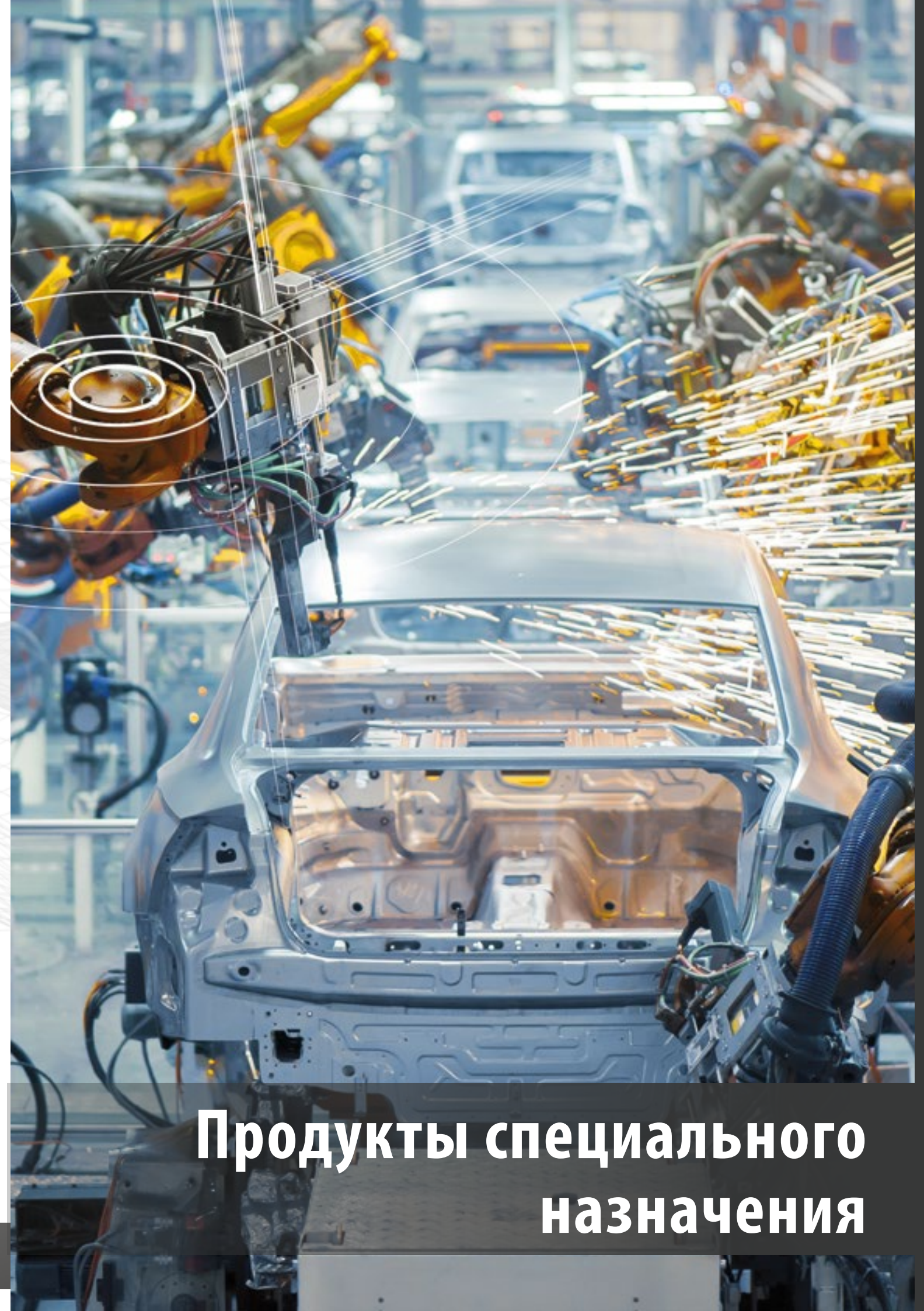
Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 16, 26, 120

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЗМ		
	16	26	120
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	26	36	197
Коксуемость, %	0,04	0,03	0,30
Зольность, %	0,06	0,02	0,05
Температура вспышки в открытом тигле, °С	213	211	251



Продукты специального назначения



20 л 216,5 л

ПРОДУКТЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Metalway — масло, разработанное для применения в направляющих скольжения и качения металлорежущих станков, а также в гидросистемах. Изготавливается на основе высокоочищенных минеральных базовых масел с многофункциональным пакетом присадок, улучшающим противозадирные, антипенные, противоскачковые и солибилизирующие свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Metalway предназначены для применения в направляющих скольжения и качения металлорежущих станков и в гидросистемах, в том числе в специальных станках различного типа, где требуется равномерность медленных перемещений, точность и чувствительность установочных перемещений столов, суппортов, ползунов, бабок, стоек и других узлов, а также где необходимо снизить уровень коэффициента трения в статических и кинетических условиях, а также для передач ходовой винт-гайки станков особо высокой точности с программным управлением.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 68, 100, 220

Спецификации и одобрения:
DIN 51524, часть 2 (HLP), DIN 51517 часть 3 (CLP, CGLP)
Fives P 47, P-50

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	METALWAY		
	68	100	220
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	68	100	220
Кислотное число, мг КОН/г	0,17	0,20	0,18
Зольность, %	0,02	0,02	0,02
Трибологические характеристики на ЧШМ: индекс задира, Н (кгс) нагрузка сваривания, Н (кгс)	338,6(34,6) 1382(141)	444,3(45,3) 1470(150)	423,7(43,2) 1646(168)
Температура вспышки в открытом тигле, °С	211	234	238
Температура застывания, °С	-22	-20	-17



Одобрено ведущими производителями OEM



Содержит бесцинковый пакет противоизносных присадок



Отличные адгезионные свойства к вертикальным поверхностям



Подходит для редукторов, не требующих применения специальных масел



Антискачковая присадка обеспечивает высокую точность и частоту обработки детали



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



20 л 216,5 л

ПРОДУКТЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Arbotec — жидкость специальная шпиндельная для различных малонагруженных высокоскоростных механизмов импортного и отечественного производства. Изготавливаются из высококачественных минеральных нефтяных масел с улучшенными антиокислительными, противоизносными и антикоррозионными свойствами.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Arbotec предназначены для смазывания механизмов, работающих с большими скоростями и малой нагрузкой, таких как: шпиндельные узлы токарных и фрезерных станков с подшипниками скольжения и качения, веретен прядильных и крутильных машин, подпятников сепараторов, швейных, вязальных, хлопковых, котельных и трикотажных машин. Данные жидкости могут применяться в циркуляционных и гидравлических системах, где требуется применение масел малой вязкости и соответствующим уровнем функциональных свойств. Возможно их применение в воздушных линиях раздачи масла, прецизионных шлифовальных, токарных, сверильно-расточных станках и копирных механизмах, различных чувствительных приборах, например, в опорах механизированных и автоматизированных приводах телескопов, лабораторном и измерительном оборудовании и т.д.

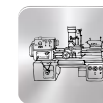
ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 5, 7, 10

Спецификации и одобрения:
Fives P-62

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ARBOTEC		
	5	7	10
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	5	7	10
Цвет на колориметре ЦНТ, ед.	0,5	1,0	1,0
Кислотное число, мг КОН/г	0,039	0,020	0,030
Массовая доля серы, %	0,02	0,03	0,02
Температура вспышки в открытом тигле, °С	130	140	145
Температура застывания, °С	-25	-40	-68



Предназначено для смазывания шпиндельных узлов станочного оборудования



Увеличенный срок службы по сравнению с маслами без присадок



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Одобрено ведущими производителями OEM



Содержит улучшенный пакет противоизносных присадок



216,5 л 1000 л
авто- и ж/д
налив

ПРОДУКТЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Formtec — эффективные многоцелевые масла, облегчающие выемку бетонных изделий из форм при отливке. Масло изготавливается из минерального базового масла глубокой очистки с вовлечением эффективных присадок, обеспечивающих высокий уровень антикоррозионных свойств и хорошее отделение изделия от формы.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Formtec применяется главным образом в процессе отливки изделий из пористого бетона, пено- и газобетона в стальных формах в качестве антифрикционного разделительного покрытия для снижения адгезии бетона к стальной форме. Продукт наносят кистью или щеткой равномерным, по возможности тонким слоем. При использовании масла при помощи распылителя, желателно нагреть масло до температуры +50 до +60 °С.



Эффективно продлевает срок службы механизмов



Отличные адгезионные свойства к горизонтальным поверхностям



216,5 л

ПРОДУКТЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Formtec Metal Cast изготавливается на основе высокоочищенного растительного и минерального масел с тщательно подобранным пакетом присадок. Используется в качестве безводного разделителя для машин непрерывного литья заготовок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Formtec Metal Cast предназначено для смазывания стенок кристаллизатора в машине непрерывного литья заготовок. Может применяться для отлива заготовки под сортовой прокат, а также многогранных профилей изготавливаемых методом непрерывного литья.



Эффективно продлевает срок службы механизмов



Отличные адгезионные свойства к поверхностям

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 10, 68, 135, 150

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	FORMTEC			
	10	68	135	150
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	10	68	135	150
Кислотное число, мг КОН/г	5,0	5,5	6,2	5,0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	150	200	246	250
Температура застывания, °С	-59	-35	-20	-16

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	FORMTEC METAL CAST
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	51
при 100 °С, мм ² /с	9,5
Температура вспышки в открытом тигле, °С	250
Температура застывания, °С	-12
Плотность при 15 °С, кг/м ³	912
Температура вспышки в открытом тигле, °С	250
Температура застывания, °С	-12



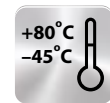
ПРОДУКТЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Трансформаторное мало ГК — высококачественное специальное изоляционное масло. Вырабатывается на основании минерального масла с незначительным содержанием серы и применением процесса гидрокрекинга, и содержит 0,25-0,40% масс. ингибитора окисления. Данное масло отличается длительным сроком службы, кроме того, продукт неагрессивен по отношению к большинству изолирующих материалов. Масло ГК является единственным отечественным трансформаторным маслом, которое полностью соответствует требованиям международного стандарта МЭК 60296:12.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло трансформаторное гидрокрекинга **ГК** предназначено для заливки силовых, измерительных трансформаторов и другой высоковольтной аппаратуры. Рекомендовано к применению в электрооборудовании высших классов напряжения.



Подходит для использования в широком диапазоне температур



Изготавливается по ТУ ВНИИ НП



Имеет расширенный интервал замены



ПРОДУКТЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

T-1500Y — масло трансформаторное, вырабатываемое из сернистых парафинистых нефтей с использованием селективной очистки. Содержит антиокислительную присадку и деактиватор металлов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло трансформаторное **T-1500Y** предназначено для трансформаторов, масляных выключателей и другой высоковольтной аппаратуры в качестве основного электроизоляционного материала.



С усиленными антиокислительными свойствами

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Спецификации и одобрения:

МЭК 60296:12, ART-TRA S.r.L, Рекомендовано к применению ПАО «Россети»

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МАСЛО ГК
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	7
при минус 30 °С, мм ² /с	771
Кислотное число, мг КОН/г	0,003
Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С, %	0,1
Напряжение пробоя после подготовки пробы, кВ	70
Стабильность против окисления - массовая доля осадка, %	0,007
Температура вспышки в открытом тигле, °С	141
Температура застывания, °С	-48

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	T-1500Y
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	9,8
при минус 30 °С, мм ² /с	779,3
Кислотное число, мг КОН/г	0,01
Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С, %	0,45
Стабильность против окисления - массовая доля осадка, %	0,009
Температура вспышки в открытом тигле, °С	166
Температура застывания, °С	-45



ПРОДУКТЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Роснефть Гидрофоб 480 – вырабатывается из высокоочищенного нефтяного базового масла. Содержит в своем составе вязкостные и антипенные присадки, улучшающие эксплуатационные свойства. Не содержит фенол.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Роснефть Гидрофоб 480 применяется в качестве основного компонента для производства масляной эмульсии для гидрофобизации теплоизолирующих строительных материалов, в том числе для базальтовой и минеральной ваты.



Предназначено для всесезонной эксплуатации



авто- и ж/д налив

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:

ISO VG: 480

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ГИДРОФОБ 480
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	480
Массовая доля серы, %	0,25
Температура вспышки в открытом тигле, °С	262
Температура застывания, °С	-19



ПРОДУКТЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Бетрол – эмульсол предназначенный для производства железобетонных изделий. Концентрат представляет собой композицию нефтяного масла и ненасыщенной жирной кислоты.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмульсол **Бетрол** применяется для смазывания металлических форм при производстве железобетонных изделий, используется в чистом виде или в виде водной эмульсии, зашпательной кальцинированной содой. Концентрация раствора Бетрола зависит от типа внутреннего покрытия материала рабочих форм, состава бетонов, применяемой технологии и условий окружающей среды. Подбор концентрации производится технологами предприятия потребителя в каждом отдельном случае опытным путем.



216,5 л



1000 л



Позволяет снизить затраты времени на приготовление эмульсии



Эффективно продлевает срок службы механизмов



Отличные адгезионные свойства к горизонтальным поверхностям

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	БЕТРОЛ
Кислотное число, мг КОН/г	4,52
Стабильность 10 %-ой эмульсии: в течении 3-х часов выделяется масла, %	1,0



ПРОДУКТЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Роснефть ИЛД-1000 — масло для смазывания цепей. Производится из высокоочищенных остаточных базовых масел. Содержит адгезионную, антифрикционную присадки и дисульфид молибдена.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Роснефть ИЛД-1000 предназначено для смазывания цепей подвесных и напольных конвейеров, периодически проходящих через специальные камеры, температура в которых поддерживается на уровне 180-200 °С, а также для смазки конвейеров при производстве оснастки и оборудования, и герметизации резьбовых соединений головки блока цилиндров.



Предназначено для всесезонной эксплуатации



216,5 л 1000 л
авто- и ж/д
налив

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 1000

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ИЛД-1000
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	900
Кислотное число, мг КОН/г	0,4
Температура вспышки в открытом тигле, °С	260
Температура застывания, °С	-10



ПРОДУКТЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

И-Л-С-220 (Мо) — масло для смазывания цепей. Производится из высокоочищенных остаточных и дистиллятных базовых масел. Содержит адгезионную, антифрикционную присадки и дисульфид молибдена.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

И-Л-С-220 (Мо) предназначено для смазывания цепей подвесных и напольных конвейеров, периодически проходящих через специальные камеры, температура в которых поддерживается на уровне 180-200 °С.



Эффективно продлевает срок службы механизмов



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Отличные адгезионные свойства к вертикальным поверхностям

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 220

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	И-Л-С-220 (МО)
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	220
Кислотное число, мг КОН/г	0,3
Температура вспышки в открытом тигле, °С	240
Температура застывания, °С	-10



ПРОДУКТЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

AMT-300 — масло теплоноситель ароматизированное, изготавливается на базе экстрактов селективной очистки фенолом или N-метилпирролидоном дистиллятных масляных фракций нефтей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

AMT-300 предназначено для использования в качестве теплоносителя в закрытой системе, исключающей контакт горячего масла с воздухом, с интенсивной принудительной циркуляцией при температуре не выше 280 °С.



Предназначено для всесезонной эксплуатации



216,5 л 1000 л
авто- и ж/д
налив

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	AMT-300
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	4,79
Кислотное число, мг КОН/г	0,07
Температура самовоспламенения, °С	378
Температура вспышки в открытом тигле, °С	186
Температура застывания, °С	-23



ПРОДУКТЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

МС-8П – нефтяное авиационное масло с присадками, применяемое для смазки газотурбинных двигателей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

МС-8П используется в качестве маслосмесей с авиационным маслом МС-20 в турбовинтовых двигателях, а также для консервации маслосистем авиационных двигателей. Применяется в корабельных газотурбинных установках и газоперекачивающих агрегатах.



Предназначено для всесезонной эксплуатации



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



216,5 л авто- и ж/д
налив

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МС-8П
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	8,22
при минус 40 °С, мм ² /с	3211
Кислотное число, мг КОН/г	0,02
Температура вспышки в открытом тигле, °С	168
Температура застывания, °С	-55



ПРОДУКТЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

C-9 – маловязкое минеральное масло, вырабатываемое из сернистых нефтей, без добавления присадок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло **C-9** применяется в производстве химических волокон для придания нитям и пряже необходимых технологических свойств в процессе замасливания. Обладает достаточной химической стабильностью, необходимой для пропитывания текстильно-вспомогательных веществ, и идеально подходит для применения на всех этапах текстильной обработки благодаря природным ПАВ.



Предназначено для всесезонной эксплуатации



216,5 л 1000 л
авто- и ж/д
налив

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	C-9
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	7,9
Массовая доля серы, %	0,46
Температура вспышки в открытом тигле, °С	168
Температура застывания, °С	-55



ПРОДУКТЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

AU – веретенное масло, получаемое методом селективной очистки и депарафинизации с добавлением антиокислительной присадки.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

AU предназначено для гидрообъемных передач наземной техники, как универсальное индустриальное масло, а также в качестве основы для производства масел и присадок.



Предназначено для всесезонной эксплуатации



216,5 л авто- и ж/д
налив

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	AU
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	18,8
при минус 40 °С, мм ² /с	10937
Массовая доля серы, %	0,85
Температура вспышки в открытом тигле, °С	187
Температура застывания, °С	-45



Смазки пластичные



20 л 216,5 л

СМАЗКИ ПЛАСТИЧНЫЕ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Plastex S Lithium Complex EP – многофункциональные смазки, изготовленные на основе синтетического базового масла и литиевого комплексного мыла с композицией противозадирных, противоизносных, антиокислительных, антикоррозионных присадок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Plastex S Lithium Complex EP предназначены для использования в узлах трения промышленных механизмов и транспортных средств, когда требуется надежная защита оборудования, работающего в условиях высоких нагрузок. Применяются в широком диапазоне температур, в том числе в условиях крайнего севера.



Многоцелевая смазка



Тяжелые условия эксплуатации



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Расширенный интервал замены



Снижает негативные эффекты, вызываемые присутствием воды



20 л 216,5 л

СМАЗКИ ПЛАСТИЧНЫЕ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Plastex Lithium Complex EP HD – многофункциональные литиево-комплексные смазки с композицией противозадирных, противоизносных, антиокислительных, антикоррозионных присадок и твердым наполнителем (дисульфид молибдена).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Plastex Lithium Complex EP HD предназначены для использования в узлах трения промышленных механизмов и транспортных средств, когда требуется надежная защита оборудования, работающего в условиях высоких температур, сверхвысоких и ударных нагрузок. Применяются для смазывания подшипников качения, скольжения, зубчатых передач, муфт, компонентов шасси, электродвигателей, дробилок, элементов конвейеров, в вентиляторах. Используются в металлургической, горно-добывающей и целлюлозно-бумажной промышленности.



Многоцелевая смазка



Тяжелые условия эксплуатации



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Эффективно продлевает срок службы механизмов

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы NLGI: 1, 2

Спецификации и одобрения: DIN 51825: KPHC (1, 2) P-50

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы NLGI: 00, 0, 1, 2, 3

Спецификации и одобрения: DIN 51825: KPF (00, 0, 1, 2, 3) P-30

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	PLASTEX S 100 LITHIUM COMPLEX EP		PLASTEX S 220 LITHIUM COMPLEX EP	
	1	2	1	2
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C, мм ² /с	100	100	220	220
Температура каплепадения, °C	240	260	250	260
Пенетрация при 25°C с перемешиванием 0,1 мм	310-340	265-295	310-340	265-295
Коллоидная стабильность, %	15	15	15	15
Трибологические характеристики при темп. (20±5)°C на ЧШМ: нагрузка сваривания P _c , Н диаметр пятна износа (D _i), мм	2800 0,4	3200 0,4	3000 0,4	3400 0,4

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	PLASTEX LITHIUM COMPLEX EP HD				
	00	0	1	2	3
Цвет	черный				
Температура каплепадения, °C	235	240	250	255	260
Пенетрация при 25°C с перемешиванием 0,1 мм	420	370	332	275	240
Коллоидная стабильность, %, выделение масла	3,5	3,5	3,6	3,8	4,1
Трибологические характеристики при темп. (20±5)°C на ЧШМ: нагрузка сваривания P _c , Н диаметр пятна износа (D _i), мм	5000 0,32	5000 0,27	5000 0,32	5000 0,38	5000 0,35



20 л 216,5 л

СМАЗКИ ПЛАСТИЧНЫЕ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Plastex Lithium Complex EP – многофункциональные литиево-комплексные смазки с композицией противозадирных, противоизносных, антиокислительных, антикоррозионных присадок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Plastex Lithium Complex EP предназначены для использования в узлах трения промышленных механизмов и транспортных средств, когда требуется надежная защита оборудования, работающего в условиях высоких температур и нагрузок. Применяются для удлинённых сроков замены в подшипниках металлургического оборудования, вентиляторов, электродвигателей, вагонок и роликов сушильных печей, в сухих и влажных секциях бумагоделательных машин, автоматических мойках и другом промышленном оборудовании в качестве универсальной, а также для централизованных систем смазки.



Многоцелевая смазка



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Возможно присутствие воды



Эффективно продлевает срок службы механизмов



20 л 216,5 л

СМАЗКИ ПЛАСТИЧНЫЕ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Rosneft Plastex Lithium EP – многофункциональные литиевые смазки с композицией противозадирных, противоизносных, антиокислительных, антикоррозионных присадок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Rosneft Plastex Lithium EP предназначены для использования в узлах трения промышленных механизмов и транспортных средств, когда требуется надежная защита оборудования, работающего в условиях высоких нагрузок.



Многоцелевая смазка



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы NLGI:
00, 0, 1, 2, 3

Спецификации и одобрения:
DIN 51825: KP (00, 0, 1, 2, 3) P-30

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы NLGI:
00, 0, 1, 2, 3

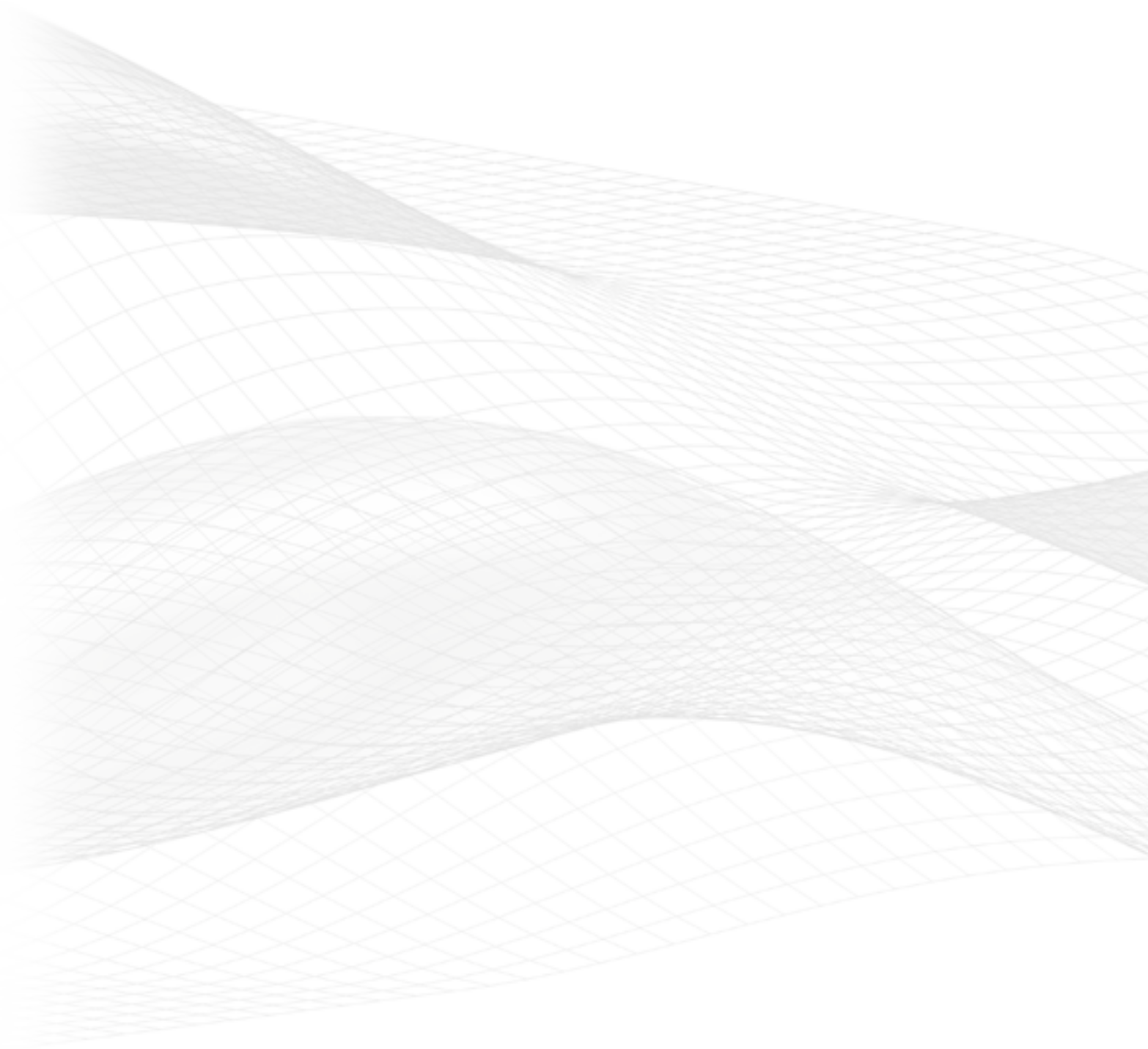
Спецификации и одобрения:
DIN 51825: KP (00, 0, 1, 2, 3) K-30

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	PLASTEX LITHIUM COMPLEX EP				
	00	0	1	2	3
Температура каплепадения, °C	230	235	240	250	255
Пенетрация при 25°C с перемешиванием 0,1 мм	420	370	332	275	240
Трибологические характеристики при темп. (20±5)°C на ЧШМ: нагрузка сваривания P _c , Н диаметр пятна износа (Ди), мм	3300 0,32	3300 0,27	3300 0,32	3300 0,38	3300 0,35

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	PLASTEX LITHIUM EP				
	00	0	1	2	3
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C, мм ² /с	150	150	150	150	150
Температура каплепадения, °C, не ниже	185	185	185	185	185
Пенетрация при 25°C с перемешиванием 0,1 мм, в пределах	400-430	355-385	310-340	265-295	220-250
Коллоидная стабильность, %, выделение масла, не более	45	35	25	15	12
Трибологические характеристики при темп. (20±5)°C на ЧШМ: нагрузка сваривания P _c , Н, не менее диаметр пятна износа (Ди), мм, не более	2500 0,5	2500 0,5	2500 0,5	2500 0,5	2450 0,5

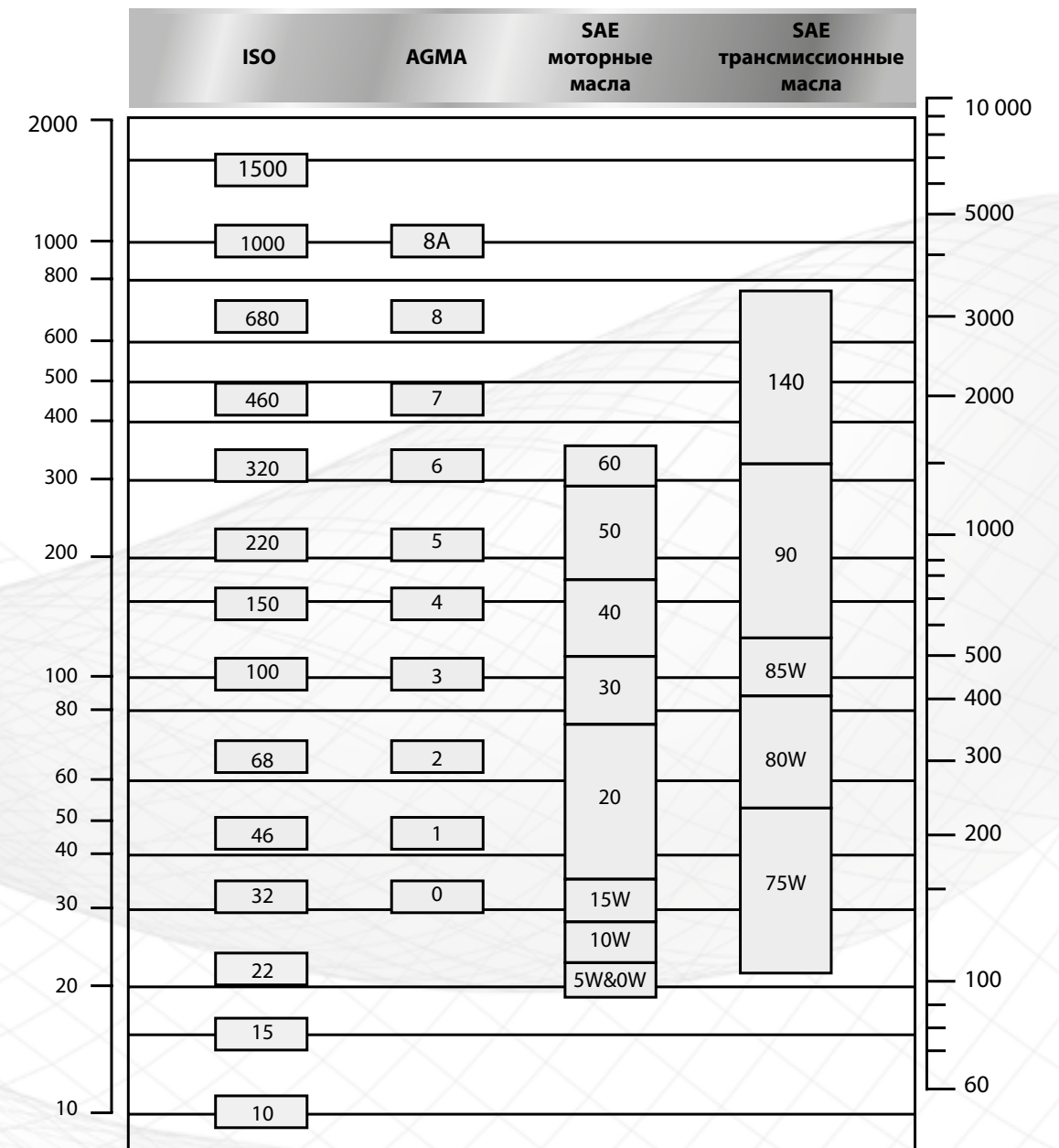


Приложение

Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

02.07.2018 | WWW.ROSNEFT-LUBRICANTS.RU

ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДА КЛАССОВ ВЯЗКОСТИ, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ РАЗЛИЧНЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ



КИНЕМАТИЧЕСКАЯ ВЯЗКОСТЬ,
сантистокс при 40 °С, cSt

КИНЕМАТИЧЕСКАЯ ВЯЗКОСТЬ,
универсальные секунды Сейболта при 100 °F, SSU

ПРИМЕЧАНИЕ:

Таблица может использоваться только для перевода вязкости, а не для определения количества масла.

Как пользоваться таблицей

Например, производитель оборудования требует применения масла марки SAE 30. Находите по горизонтали соответствующую марку ISO — в нашем случае это ISO 100.

- Эквивалентные единицы вязкости находятся на одной горизонтали.
- Предназначена для сезонных масел с кинематической вязкостью при 40 °С, равной 100 мм²/с (сСт).
- Эквиваленты подобраны только для вязкости при 40 °С.
- Предельные значения приблизительные, для более точных данных см. спецификации.

АНАЛОГИ

	гидравлическое	гидравлическое	гидравлическое	гидравлическое	гидравлическое	редукторное	редукторное	редукторное	циркуляционное	циркуляционное	компрессорное
ROSNEFT	Gidrotec LT 32	Gidrotec ZF HVLP 15, 22, 32, 46	Gidrotec ZF HLP 32, 46, 68, 100	Gidrotec HVLP 15, 22, 32, 46	Gidrotec HLP 32, 46, 68, 100	Redutec LT 100, 150, 220	Redutec CLP 68, 100, 150, 220, 220, 320, 460, 680	Redutec CL 220, 320, 460, 680	Flowtec Iron 510, 515, 522, 532, 546	Flowtec PM 150, 220	Compressor VDL 46, 68, 100, 150, 220, 320
SHELL	Tellus S4 VX 32	Tellus S3 V 32, 46	Tellus S3 M 32, 46, 68, 100	Tellus S2 V 15, 22, 32, 46	Tellus S2 M 32, 46, 68, 100	Omala S4 GX 150, 220	Omala S2 G 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680	Morlina S2 B 220	Morlina S2 BA 100, 150 Morlina S1 B 460	Paper Machine S2 M 220	Corena S2 R 46, 68 / Corena S2 P 100, 150
MOBIL	Univis HVI 26	DTE 10 Excel 15, 22, 32, 46	DTE Excel 32, 46, 68, 100	Univis N 32, 46	DTE 24, 25, 26, 27	SHC Gear 100, 150, 220	Mobilgear 600 XP 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680		Vacuoline 525, 528 Vacuoline 133, 146	DTE PM 150, 220	RARUS 425, 427, 429
CASTROL			Hyspin ZZ 32, 46, 68	Hyspin AWHM 15	Hyspin AWS 32, 46, 68, 100		Optigear BM 68, 100, 150, 220, 320, 460				Aircol PD 46, 68, 100, 150
FUCHS	RENOLIN UNISYN OL 32	RENOLIN ZAF MC 32, 46	RENOLIN ZAF B 32, 46, 68, 100	RENOLIN B HVI (HVZ) 15, 22, 32, 46	RENOLIN B 32, 46, 68, 100	RENOLIN UNISYN CLP 100, 150, 220	RENOLIN CLP 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680	RENOLIN DTA 220, 320, 460	Renolin Morgear 100, 150, 220, 320, 460		RENOLIN 500, 46, 68, 100, 150
TOTAL	EQUIVIS XV 32	EQUIVIS AF 32	AZOLLA AF 32, 46, 68, 100	HYDRAGRI 32, 46	AZOLLA ZS 32, 46, 68, 100	CARTER SH 150, 220	CARTER EP 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680		CORTIS M5 100, 150, 220, 320, 460, 680	MISOLA ASC 150, 220	DACNIS 46, 68, 100, 150
STATOIL	Hydraulic Oil 131		HydraWay HMA 32, 46, 68, 100	HydraWay HVXA 32, 46		Mereta 100, 150, 220	LoadWay EP 68, 100, 150, 220, 320, 460		LubeWay XA 150, 220, 320, 460	PaperWay 220	CompWay 32, 46, 68, 100
TEXACO	RANDO ASHLESS 8401		RANDO EP ASHLESS 32, 46, 68	RANDO HDZ LT 15, 32, 46	RANDO HD 32, 46, 68, 100	PINNACLE EP 100, 150, 220	MEROPA 68, 100, 150, 220, 320, 460	AURIGA EP 220, 320, 460	HONOR AW 100, 150, 220, 320, 460	AURIGA EP 150, 220	COMPRES- SOR OIL EP VD-L 46, 68, 100, 150
ADDINOL			Hydrauliköl HLP AF 46, 68	Hydrauliköl HVLP 15, 22, 32, 46	Hydrauliköl HLP 32, 46, 68, 100		Getriebeöl CLP 68, 100, 150, 220, 220, 320, 460, 680	Schmieröl CL 220, 320, 460, 680		Schmieröl C 150, 220	Verdichteröl VDL 46, 68, 100, 150, 220, 320
AGIP				ARNICA 15, 22, 32, 46	OSO 32, 46, 68, 100		BLASIA 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680	ACER 220, 320, 460, 680		ACER MPK 150, 220	DICREA 46, 68, 100, 150, 220, 320
BP			Bartran SHF-S 32, 46	Bartran HV 15, 22, 32, 46	Energol HLP-HM 32, 46, 68, 100		Energol GR-XP 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680	Energol CS 220, 320, 460			Energol RC, Energol
MOL	Hydro Arctic 32		Hydro HM AL 32, 46, 68, 100	Hydro HV 15, 22, 32, 46	Hydro HME 32, 46, 68, 100	Ultrans Synt HC 150, 220	Ultrans EP / Transol 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680	TCL 220, 320, 460	TCL / TCL M 100, 150, 220, 320, 460		Compressor R 46, 68 / Compressor 68, 100, 150, 220
CHEVRON	Hydraulic Oil 5606A			Rando HD Premium Oil MV 32, 46	Clarity Hydraulic Oils AW 32, 46, 68	Ultra Gear Compound EP 100, 150, 220	Gear Compound EP / Meropa* 68, 100, 150, 220, 320	HiPerSYN Oils ISO 220, 320, 460	Cetus HiPerSYN Oils ISO 100, 150, 220, 320, 460	Clarity Paper Machine Oils 150, 220	Syntholube Compressor Oil 68, 100, 150

компрессорное	турбинное	турбинное	моторное	моторное	для направляющих скольжения	шпиндельное	СОЖ	СОЖ	СОЖ	СОЖ	закалочное	формовочное
Compressor Syngas 32, 46	Turbogear 32, 46 EP 32, 46	Turbogear OE 32, 46	Energotec LL 40	Energotec HC 40/ 40	Metalway 68, 100, 220	Arbotec 5, 7, 10	Emultec S	Emultec 2040	Emultec 3175	Emultec 2080	Termoil 32, 46, 220, 320	Formtec 10, 68, 135
Turbo T 32, 46	Turbo T 32, 46		Mysella S5 N 40	Mysella S3 N 40	Tonna S3 M 68, 220	Morlina S2 BL 5, 10					Voluta C 300, 400	
Mobil Oil Light/ Medium	Mobil DTE 824, 825 Mobil DTE 732, 746	DTE Oil Light / Medium	Pegasus 1005	Pegasus 805	Vactra Oil № 2, 4	Velocite Oil № 4, 6	Mobilcut 320	Mobilcut 230	Mobilcut 140	Mobilcut 100		
	Perfecto T 32, 46 Perfecto AWT 32, 46		Duratec M	Duratec L	Magnaglide D 68, 220	Hyspin AWS 10			Syntilo R4	Almasol EP		
RENOLIN ETERNA 32, 46	RENOLIN ETERNA 32, 46		TITAN GANYMET ULTRA	TITAN GANYMET LA 40	RENEP CGLP 68, 220	RENOLIN DTA 5, 10	Ecocool 69CF	Ecocool 2510N			Ratak 6210	THERMISOL QX
ORITES TN 32	PRESLIA (GT) 32, 46		NATERIA MP 40	NATERIA MH 40	DROSERA MS 68, 100, 220	DROSERA MS 5, 10					LACTUCA LT 3000	DRASTA C
TurbWay GT 32, 46	TurbWay 32, 46				GlideWay 68, 220	SpinWay XA 10					CoolWay E 32	
	REGAL EP / PREMIUM EP 32, 46		HDAX 9200	GEOTEX LA SAE 40	WAY LUBRICANT X 68, 100, 220	SPINDLE OIL T 5 RANDO HD 10					AQUATEX 3000	TEXA- FORM CR 10, 68, 135
Turbinenöl TL 32, 46	Turbinenöl TL 32, 46				Gleitbahnöl XG 68, 100, 220	Schmieröl R 7, Schmieröl C 10	Solutin 104 grind				Autocut 32 A-ZF	Formen-trennöl F 10, 68, 135
OTE GT 32, 46	OTE 32, 46			GEUM	EXIDIA HG 68, 220		AQUAMET S 600 BS	AQUAMET 85	AQUAMET 700 EP	AQUAMET 700 HP		ACORUS 7032 (ISO VG 10)
	Turbinol 32, 46 EP			Energol IC-DG	Maccurat D 68, 220	Energol CS 10						
	Turbo EP series 32, 46				Multi SW 68, 100, 220	Spinol 5, 10					Makromil 100	Form Oil HP
				Gas Engine Oils 541 / HDAX Low Ash Gas Engine Oils SAE 40		HiPerSYN Oils ISO 100, 150, 220, 320, 460	Regal R&O / GST Oil ISO 32, 46	Ultra Gear Compound EP 100, 150, 220	Gear Compound EP / Meropa* 68, 100, 150, 220, 320	Clarity Paper Machine Oils 150, 220		

Обращаем Ваше внимание:
Указанные в таблице продукты имеют аналогичную область применения и схожие эксплуатационные свойства, но не обязательно являются полными аналогами. Рекомендуется пользоваться таблицей в качестве дополнительного справочного материала. Основным документом при подборе смазочного материала является **руководство по эксплуатации техники.**



РОСНЕФТЬ

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Телефон горячей линии:

8 800 200 10 70

rosneft-lubricants.ru